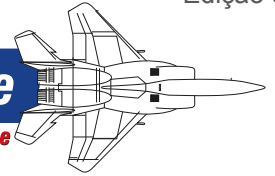


Indestructible

® *specialist coatings manufacture*



Tintas e revestimentos de alto desempenho, para a produção e reforma de turbinas aeronáuticas

A Indestructible Paint tem um longo envolvimento no mercado de revestimentos para a indústria aeroespacial e outras de alta tecnologia, incluindo Fórmula 1 e para requisitos militares. Como resultado disso, foram desenvolvidos muitos produtos especializados para uso em temperaturas altas, ou com resistência específica a certos produtos químicos ou à erosão. Incluem-se entre nossos clientes tais empresas como Rolls Royce Aero Engines, GE, Pratt & Whitney, Leonardo, British Aerospace, Goodrich, Safran Group e Airbus.

Nesta folha de informações, destacamos alguns desses produtos especializados, que são de interesse para várias indústrias, mas especificamente na fabricação e reforma de turbinas e motores.

Quando os produtos foram fornecidos de acordo com uma determinada especificação (por exemplo, MSRR), foi seguido um processo de testes específicos e os resultados estão disponíveis. Cada produto possui sua própria folha de dados técnicos detalhados; entre em contato com nossa equipa de vendas para obter mais informações.

Estamos empenhados no desenvolvimento e aprimoramento da nossa gama de revestimentos sacrificiais de alta temperatura e teríamos muito prazer de formular revestimentos para aplicações específicas mediante pedido dos nossos clientes. Com visão irrestrita, procuramos sempre encontrar a melhor solução, usando alternativas orgânicas e inorgânicas.

Tintas e revestimentos de superfície formulados

IP9029 - R1 e R3 - Esmalte de alumínio de cura em estufa, resistentes a temperaturas altas e livre de chumbo

MSRR 9029; PWA 578 F; OMAT 7/1 D
(Alt para PL101-E3746) **HONEYWELL P6430, NGPS 134, NSN: 8010 99 258 & NSN: 8010 99 749 4329**

Esmalte de alumínio de alta temperatura, resistente a corrosão e lubrificantes de motores aeronáuticos e temperaturas até 650 °C, livre de chumbo, de aplicação por pulverização, para uso em aço, alumínio, titânio, etc.

O IP9029-R3 é usado como revestimento orgânico para alta temperatura. De desempenho superior ao PL101, este material foi recentemente reformulada para melhorar as capacidades de película mais espessa e flui numa temperatura de 100 °C mais alta.

Ipcote IP9183-R1

MSRR 9140; OMAT 7/46 B, PCS2550; (PS637 & PS639) LB598; SNECMA DMR 74-052; ITP SMM-903; GE A50TF1 SIEMENS 552208

O uso típico para este revestimento é nas lâminas de turbinas e em outras peças; este produto torna-se sacrificial quando aquecido até 560 °C, e até 350 °C com o efeito de grânulos de vidro. Conteúdo mínimo de cromo VI (37ppm). Testado para resistência por 1000 horas em alta temperatura e em água salgada.

Como uma alternativa a tais produtos como Aseal, Sermetal W, Ceracote 484, Ipcote é a base de uma linha de outros revestimentos sacrificiais de alta temperatura que incluem revestimentos de película fina para parafusos, flanges, etc., e revestimentos muito lisos para melhorar o desempenho.

IP9442 Smoothcote

CPW 88; LB598

Uma nova versão do Ipcote IP9183-R1, de superfície lisa, que é fácil de aplicar e oferece um acabamento de superfície muito liso de, tipicamente, menos de 20 micro-polegadas.



Apresenta pouca resistência ao fluxo de ar, ou aspereza para adesão de depósitos de carbono.

Usado tipicamente com Smoothseal como uma alternativa para Sermetal 5380DP. Teor reduzido de cromo VI comparado ao IP9183-R1 (14ppm).

Ipseal IP9184 verde, cáqui e azul

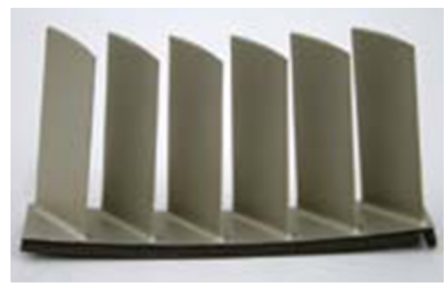
MSRR 9140; OMAT 7/168 B/G; NSN: 8030 99 434 2295 TURBOMECA LB714, PC 2550; GE A50TF196; SIEMENS 552208

Para uso com Ipcote e Smoothcote - estes produtos suportam uma gama de temperatura até e em excesso de 600 °C e podem ser aplicados também no revestimento orgânico IP9253-R2. Utilizado como um sistema com Ipcote como uma alternativa para Sermaseal 570 e da VPW 360; este produto é de um só componente e é fácil de aplicar.

IP9444 Smoothseal (sistema semelhante ao sistema 5380)

MSRR 3010; OMAT 7/262; SIEMENS 552208

Utilizado tipicamente como primário selador (sealcoat) para o IP9442 Smoothcote polido e lustrado, para proporcionar acabamentos de superfície extremamente lisos e fluxos de ar excelentes. Resistência de temperatura de até 600 °C.



IP1041 - Revestimento de alumínio de difusão de silicone para proteção de alta temperatura contra sulfatagem

MSRR 1041; OMAT 7/129A

Outro acréscimo à gama para temperaturas altas - este material é muito superior para a proteção do que o processo de aplicação 'pack aluminising.' Aprovado pela Rolls Royce, ele é usado como uma alternativa da Sermalloy J. Testado por mais de 2000 horas alternando entre uma chama de gás de até 800 °C+, seguido por pulverização de sal.

IP9253-R2 - Revestimento de alumínio de alta temperatura, livre de cromo, orgânico sacrificial

MSRR 9253; OMAT 7/126B (Alt para PL219-3863-A6000)

Utilizado em motores de avião e em outros componentes como um revestimento sacrificial orgânico de até 600 °C em aço de Cr de 12%, e até 500 °C em aço de baixa liga; este revestimento, repleto de alumínio, resiste o medial agressivo tal como skydrol e pulverização de sal; transforma-se num revestimento sacrificial de proteção contra corrosão quando aquecido até 490 °C e polido com grânulos, ou até 560 °C. A versão mais recente, R3, é totalmente livre de cromo e formulado com solventes favoráveis para o ambiente.

IP9138-R1 - Revestimento de alumínio, de secagem a ar, resistente a altas temperaturas

MSRR 9040 (Alt para PL82-E3592); **OMAT 7/22B**; **CoMat 07-038**; **MTU-MTS 1254**

Revestimento orgânico de secagem a ar, resistente a calor, corrosão e aos fluidos de aviões. Para uso em peças de aço, alumínio e outras peças de metal, este produto é testado de modo rotineiro por 100 horas até 500 °C, por 100 horas em lubrificante até 150 °C e por 3 horas em Skydrol até 70 °C. Embora utilizado frequentemente como material de retoque, de secagem a ar, para produtos sacrificiais, tais como nosso IP9029, Ipcote e Sermetal W, é usado igualmente sozinho como produto para alta temperatura de secagem a ar. Sendo resistente a Skydrol, é usado, por exemplo, para a proteção do trem de aterragem e rodas.

IP9138-R1 Aerossóis

A versão de aerossol apropriada para retoque cosmético e como um revestimento de alta temperatura. Fornecido em latas de 400ml.

IP9188-R2 - Revestimento resistente a calor e erosão

MSRR 9188; **OMAT 7/5E** (Alt para PL205)

Revestimento branco para cura em estufa, o qual oferece boa resistência à erosão, à corrosão, aos fluidos de aviões e às temperaturas contínuas até 250 °C e até um pico de 280 °C.

Aplicado em peças de motor de aço e de alumínio, é

bem conhecido como o revestimento na entrada de ar de muitos motores da Rolls. Reformulado recentemente para as finalidades ambientais dos E.U. como a de ser livre de xileno-toluene. (Disponível também nas cores cinzenta e azul por encomenda)

PL177 Revestimento de retoque

MSRR 9141; **OMAT 7/47**

Revestimento resistente à corrosão, projetado para retoques para Ipcote processado até 560 °C, em componentes de aço inoxidável ferrítico, motores de avião e turbinas que operam com até 600 °C, e componentes de aço corrosível até 500 °C. Também resistente por até 100 horas de calor seco de 600 °C, 100 horas de pulverização de sal intermitente, 100 horas de Skydrol, e 100 horas de imersão em metanol e solução de água.

PL270 Revestimento de retoque para Ipseal

MSRR 9394; **OMAT 7/169A**

Revestimento inorgânico de retoque a pincel, secagem a ar, para Ipseal Khaki. Resistente ao calor e a uma vasta gama de combustíveis, incluindo Skydrol.

PL134-R2
IP1041

Ipcote - IP9183-R1
Ipseal - IP9184-GREEN
Ipseal - IP9184-KH-R1

700-155-003

IP9188-R2

IP9212

PL237-R2
IP9136-R3
PL181

IP9029-R3

IP6 Range
985 Range
IP9188-R2

PL163 - Revestimento clara de alta temperatura, poliamida, para motores de avião

MSRR 9142; OMAT 7/134; AFS 1566; NSN: 8010 990 516 491 (IP9144)

Revestimento transparente para cura em estufa para uso em motores de avião. Resistente ao calor seco até 300 °C - mínimo de 100 horas, Skydrol - 100 horas e pulverização de sal - 100 horas; também resistente a erosão e corrosão. Usado em motores como RB211.

IP9134-R1 Revestimento de poliamida de alumínio para motores

MSRR 9134; NSN: 8010 99 1925127; OMAT 7/136A (Alt para PL165)

Revestimento de cura em estufa, repleto de alumínio para aplicação em componentes de motores de avião por pulverização. Para temperaturas operacionais de 300 °C, é resistente ao Skydrol e à erosão e corrosão. Testado conforme a mesma especificação que o PL163; tem a boa resistência a lubrificante de éster em alta temperatura. Usado, por exemplo, na parte traseira do Viper; dá proteção adicional às peças de magnésio contra corrosão.

Vernizes protetores de metal (vernizes de cura em estufa) - Alternativas da Aerolac

MTU-MTS 1026A

IP9140 (Transparente) - atende aos requisitos das especificações revogadas **MSRR 9051; OMAT 712A e OMAT 710**

IP9149 (Alumínio) - atende aos requisitos das especificações revogadas **MSRR 9051 e OMAT 729B**

IP9155 (Verde) - atende aos requisitos das especificações revogadas **MSRR 9051 e OMAT 701A**

Revestimentos protetores anticorrosivos de cura em estufa, especialmente apropriados para vários metais, incluindo ligas leves de magnésio e de alumínio. Eles têm um alto nível de resistência ao calor, corrosão, lubrificantes, fluido hidráulico e combustível de aviação; adesão e resistência à água excelentes. A versão verde fina, por exemplo, é usada para proteger o interior das caixas de velocidades.

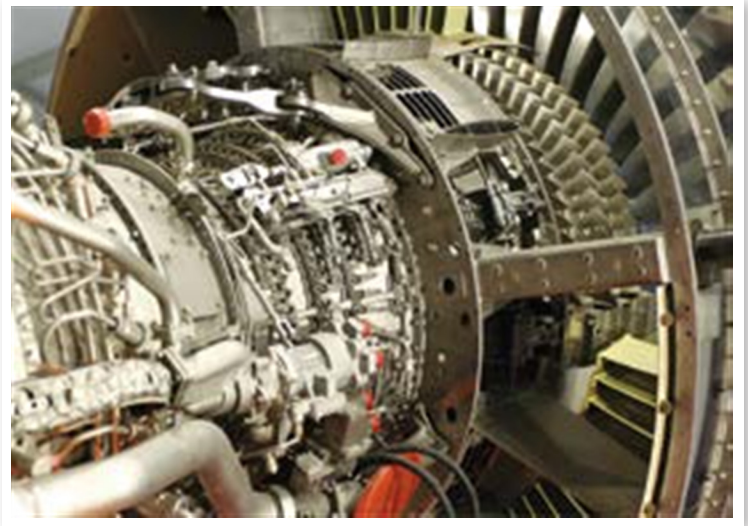
Vernizes protetores de metal (versões de secagem a ar)

Atendem às exigências da especificação revogada **MSRR 9037**

IP9169 OMAT 7/24A transparente, retoque para metal, secagem a ar (Alt para 1721-C-8187-CO 5187, CV114)

IP9170 OMAT 7/35A retoque para metal, secagem a ar, cinzento 693 (Alt para 1721-D-6930-CO 5153/693)

IP9173 OMAT 709 preto, retoque para metal, secagem a ar (Alt para 1721-X9520-CO 5152)



Estes materiais são usados para re-pintura ou retoque de peças desprotegidas em motores e áreas danificadas em peças banhadas em cádmio. Resistente aos combustíveis de aviação e aos lubrificantes que incluem ésteres, e temperaturas até 200 °C. Um primário de óxido vermelho IP9174, alternativa do 1721-P-4011, está disponível, mas isso não é mais recomendado pela Rolls Royce

PL134-R2 - Revestimento para lâmina cerâmica até 850 °C

MSRR 9176; OMAT 7/75

Revestimento cerâmico verde à base de água para motores e compressores de avião. Aplicado por pulverização; é eficaz até 850 °C. Usado em ligas de níquel para prevenir a oxidação verde; suportará o choque térmico de aquecimento até 1000 °C seguido por imersão em água fria

PL95 Revestimento isolante impregnado de mica

MSRR 9054; OMAT 773

Um revestimento de isolamento excelente para aplicação por pulverização em componentes de motores de avião; é extremamente resistente ao calor, à corrosão, aos lubrificantes, aos refrigerantes e combustíveis. O revestimento curado pode ser fresado para as dimensões exatas do produto em superfícies de trabalho. Testado até 500 °C de calor seco, com lubrificantes 100 horas até 150 °C, com Skydrol 100 horas em temperatura ambiente e 100 horas de calor de pulverização com sal intermitente

IP9189 Intumescente com secagem a ar

BSX38; MSRR 1055; OMAT 7/28B; ECS 7029

Formulado para fluir aos 180 °C e ser curável a ar, substituto para PL161. Aprovado pela Airbus Helicopters para uso no EC135; Airbus para Raceways e pela Bombardier-Shorts. Nova aprovação recente como parte de um sistema para incluir: IP-FP-8000 - Acabamento anti-queima no reservatório de óleo e outras partes do motor TP-400 para cargueiro militar Airbus A-400.

IP1897 - Intumescente, secagem a ar; Capacidade para baixa temperatura

BSX38, Rolls Royce (CDS) 1897

IP9189 - de qualidade modificada, formulado para permanecer flexível aos 40 °C; para uso em bombas de combustível fabricadas pela Rolls Royce (CDS).

IP1265 - Revestimento cerâmico térmico de barreira

Nossa experiência com revestimento de película fina intumescente e de 'barreira térmica' aumenta continuamente.

Este foi o mais recente a ser usado no carro desportivo Aquada e está a ser avaliado por empresas aeroespaciais, incluindo a GKN, para uso em equipamentos de degelo.

Revestimentos, de secagem a ar, de epóxi, de dois componentes

Gama IP3; VOC ultrabaixo; xileno/tolueno (< 200gm/litro)

Série IP9064; VOC padrão

BSX 33; Def Stan 80-161 (DTD 5555); MSRR 9064 e várias especificações do fabricante
(Alt para SL 5459; 9110-X-0000; CSH 5538 etc.)

Por favor, peça folhas separadas

Os conjuntos incluem primário de gravar (etch primer) em 2 pacotes, primário de cromato de estrôncio em 2 pacotes, primário anticorrosivo, livre de cromato em 2 pacotes e acabamentos em 2 pacotes de diferentes cores e brilhos, incluindo o alumínio brilhante e fosco, pretos, brancos, cinzentos, azuis, vermelhos, etc.

Resistente à abrasão, corrosão e à maioria de líquidos de aviões, esta gama pode ser usada por dentro e fora. Utilizadas como tintas de marcação, em instrumentos, compósitos e metais etc.

IP714 e IP715 - Sistema de revestimento para motores, de VOC baixo, livre de cromato

PWA 36568; CPW 714 (IP714 Primário);

CPW 714: (IP-714-2-A Primário)

CPW: 36569; CPW 715 (IP715 Acabamento)

Produzido conforme especificações ambientais rigorosas e tecnicamente exigentes como de VOC baixo; sistema de primário e acabamento anticorrosivo livre de cromato; livre de xileno e tolueno. Para uso em aço, alumínio, magnésio selado e na maioria dos compósitos.

IP6 - Revestimento em dois pacotes, de VOC baixo, poliuretano, secagem a ar

BS2X34 A/B; MSRR 1006; PRO 599; PCS 2530; HCP 355 com várias especificações do fabricante

VOC Baixo (< 420gm/litro) revestimentos de poliuretano em 2 pacotes com boa resistência química e à erosão e à UV. Acabamento normal para fuselagens. Disponível em várias cores e graus de brilho.

Inclui-se com certas cores a reflectância de infravermelho. Pode ser curado em menos tempo para acelerar a produção de peças pequenas. Usado tipicamente nos naceles de motores e acessórios de fuselagem; a gama é especificada agora pela Hindustan Aeronautics como a demão de acabamento na fuselagem de compósito do helicóptero DHRUV-ALH.

PL149-168 Tintas resistentes a calor elevado

MSRR 9041

Tinta inorgânica de pulverização (com pincel em áreas pequenas), resistente a uma ampla gama de combustíveis, óleos e lubrificantes, incluindo Skydrol até 650 °C. Usado, por exemplo, na ponta quente do Tornado da BAe. Esta gama foi submetida a muita I e D recentemente e é usada atualmente como revestimento de cura em estufa completamente livre de solventes e capaz de operação contínua em 700 °C; é impermeável a produtos químicos e solventes.

PL149 - Branco
PL152-R1 - Preto
PL151 - Azul
PL167-R1 - Vermelho

PL150 - Verde
PL153 - Cinzento
PL155-R1 - Laranja
PL168-R1 - Amarelo



Lubrificantes de película seca

PL237-R2 - Lubrificante de película seca a base de molibdênio

MSRR 9274; RAE (F) LV/486/265; RPS 661-9; OMAT 4/43

Produto de pulverização pigmentado de dissulfeto molibdênio para operação em condições adversas de até 300 °C, com resistência a lubrificantes, Skydrol e subprodutos corrosivos de motores. Sendo livre de chumbo e metal pesado, este produto é usado em peças críticas, incluindo peças rotativas de motores. Tanto o PL237 como o IP9136 foram testados com 100.000 esfregas sob a temperatura de carga, sem perder material. Reformulado recentemente e aprovado como da classe R2, eliminando xileno/toluene.



IP9136-R3 - Lubrificante de película seca à base de grafite

CPW 27; MSRR 9276; OMAT 4/44C; CoMat 10-002
(Alt para PL239; 3862-X-9010)

Lubrificante de grafite de pulverização, resistente a Skydrol, lubrificantes e corrosão até 400 °C (500 °C onde se exclui oxigênio). Possui propriedades semelhantes ao PL237, mas com temperaturas mais elevadas. IP9136-R3 é usado para obter valores de binário estáveis, por exemplo, em montagens aparafusadas. Reformulado recentemente e aprovado como da classe R3, eliminando xileno/toluene.

O IP9136 e PL237 resistem corrosão por atrito e os problemas de corrosão alveolar provocados por ação química em alta temperatura.

PL181 - Lubrificante de película seca de nitreto de boro inorgânico, de alta temperatura

MSRR 9200; Def 91-19; OMAT 4/36

Lubrificante de película seca especializada, projetado para operação em temperaturas de até 700 °C, ele é igualmente resistente a Skydrol em altas temperaturas e a subprodutos de motores.

PL470 - Conjunto de reparação de lubrificante de película seca, de secagem rápida

OMAT 4/70

Conjunto de retoque de lubrificante de película seca de MoS₂, para reparo rápido, recentemente desenvolvido juntamente com a Rolls Royce. Para uso de reforma e conserto, tipicamente para reinstalar as lâminas de compressão sem tirá-las da asa.

IP3016 - Lubrificante de película seca de dissulfato de tungstênio, de alta temperatura

MSRR 3016; OMAT 4/80

Desenvolvido para aplicações de alto calor, em excesso de 400 °C. Excelente resistência à corrosão por atrito ou escoriação.

IP9286 - Revestimentos de poliamida repletos de PTFE

MSRR 9286; OMAT 7/95A

Gama de várias cores e lubricidades de acordo com a especificação. Usado como material resistente à erosão ou para a lubrificação, por exemplo nos pinos de dobradiças e na montagem do trem de aterragem.

Revestimentos de atrito

Segue abaixo, uma descrição de vários revestimentos de atrito, projetados para uso pela Rolls Royce e por outros fabricantes de turbinas. Todos podem ser fresados e, se forem utilizados nos anéis de motor, facilitam a reparação, reduzindo o tempo no solo das aeronaves.

NML 46 - Revestimento de atrito de película grossa: Produto de dois componentes pré-misturados, fornecido como uma vara congelada estável

MSRR 9012; RPS340 (IP9100); OMAT 7/78

Um revestimento grosso de almécega desbastável, curado em estufa, com coeficiente de expansão similar ao alumínio, podendo ser fresado. Utiliza-se no interior dos componentes do compressor do motor, de alumínio, aço ou titânio; é resistente a óleos, a combustíveis e à abrasão. Este produto é fornecido congelado e deve ser armazenado na temperatura de -20 °C. Permita retornar à temperatura ambiente antes de usar; utilize dentro de 8 horas após o descongelamento. Utilizado em conjunto com NML 52, ele também poderá ser usado para fazer peças pré-formadas.

NML 52 - Primário adesivo para revestimentos de atrito

MSRR 9072 (IP9100); OMAT 7/82

Um adesivo transparente para uso com o revestimento de atrito de película grossa NML 46.

NML 58 - Revestimento de atrito de duas partes, de vida útil estendida

RPS 340 (IP9103)

Sistema de dois componentes, de longa vida útil, desenvolvido como substituto de campo no exterior para NML 40. Usado em componentes do compressor do motor.

EPWA 27 - Revestimento de atrito repleto de grafite

MSRR 9316; RPS 340; OMAT 782A

Um composto de atrito de dois componentes, repleto de grafite; é utilizado atualmente no AV8B Harrier.

Compósitos

NML 21 - Fluido de inspeção para compósitos

CSS 251; OMAT 641

Usado como um teste de ruptura de água para verificar se a superfície do compósito esta pronta para colagem. Aplique em linhas aleatórias com pincel na superfície; se as linhas se rompem, a superfície é imperfeita.

IP3-00015BLK (Preto); IP3-00015WHT (Branco); IP3-00015GRY (Cinzento) - Revestimento de epóxi de VOC baixo

Def Stan 80-216

Primário-revestimento de epóxi de 2 componentes e de VOC baixo, formulado para aplicação fácil como demão de base e de nivelamento para fibra de carbono e outros compósitos. Utilizado geralmente como uma aplicação por pulverização depois da moldagem. Completou-se com sucesso recentemente a aplicação deste dentro do molde com o primário tornando-se uma parte integrante da estrutura do compósito.

IP3-00019 - Massa de enchimento térmico de epóxi, de VOC baixo

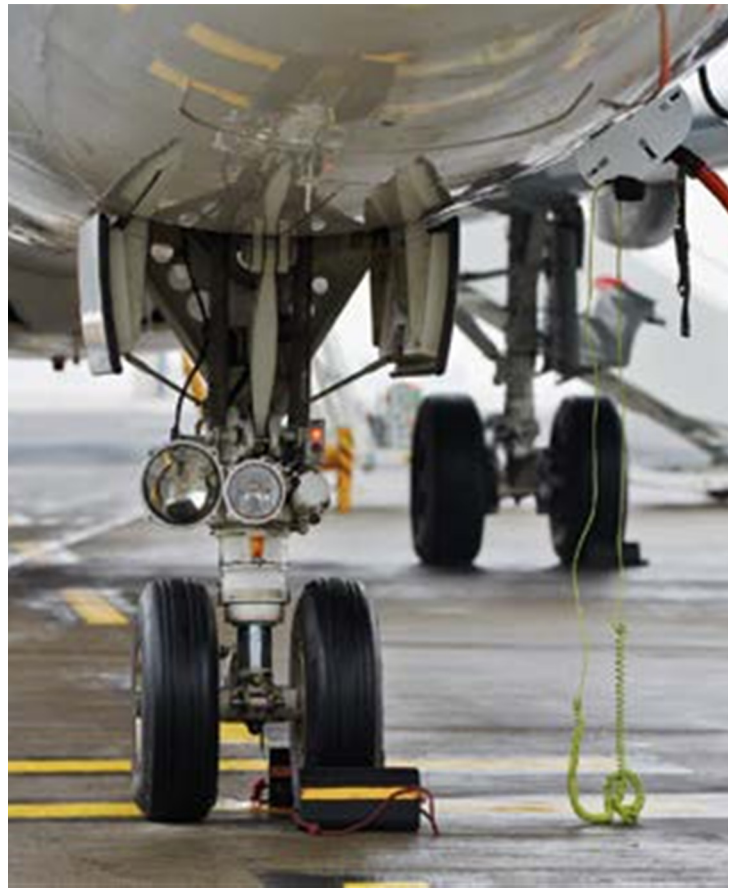
Material de epóxi de 2 componentes e de VOC baixo, de película grossa, de peso baixo e baixa transferência de calor. Tem sido usado em conjunto com IP9189 e IP1265 como revestimento de isolamento térmico, por exemplo, como pára-fogo de compósitos em helicópteros e em torno de dutos de escape. As características de baixo peso permitem o uso de películas grossas para aumentar as propriedades isoladoras, sem muito aumento do peso total do componente.

Auxílios à produção

PL37 - Barreira anti-nitreção

CSS 60; OMAT 7/181A

Laca rica em estanho usado como barreira no processo de nitreção. Aplica-se usando o RPS 135.



PL111-R1/110 - Tinta de marcação resistente ao calor

MSRR 9187; OMAT 7/276

Uma tinta de pulverização para marcação, resistente a vários produtos químicos. Resistente a temperatura até 400 °C, mas descolora após 200 °C. Utilizado no Hawk da BAe etc.

PL111-R1: Amarelo

PL110: Vermelho

PL268 - Revestimento anti-sulco para peças centrais de sílica de fundição

Para uso em peças centrais pré-formadas, antes do tratamento com ureia ou resina, como um tratamento anti-sulco.

Tintas de marcação sem metais pesados, de secagem a ar

PL58-70

Tintas de marcação resistentes às intempéries, de secagem a ar, cor estável e livres de chumbo e metais pesados. Volatiliza em temperaturas que não gerarão poluição se o metal marcado estiver derretido. Utilizado, por exemplo, para identificar fios de soldadura. Removível com solventes fortes.

PL55/IP9126 - Branco

PL60/IP9128 - Verde

PL68/IP9130 - Azul

PL70/IP9132 - Laranja

PL58/IP9127 - Castanho

PL65/IP9129 - Preto

PL69/IP9131 - Amarelo

PL66 - Vermelho

PL81-R3 - Laca de barreira matizada de azul

OMAT 7/40C

Uma laca livre de 'trike', de secagem rápida, para uso como verniz isolador de chapeamento, ou um revestimento de proteção que pode ser removido com solvente. Métodos de aplicação: pincel, pulverização, submersão ou com rolo.

PL106 - Laca de barreira, resistente a ácido

OMAT 7/40

Uma laca vermelha usada para cobrir produtos antes do processo de gravação com ácido. De secagem rápida, este produto é resistente a ácidos minerais, incluindo nítrico e clorídrico.

PL200 - Laca de soldadura anti-salpicamento (solda por feixe de elétrons)

P & W PMC 2056-1; CSS 114; CSS 196; OMAT 3/37C; OMAT 3/171

Uma laca especialmente matizada em verde e projetada para ajudar com a remoção de salpicos de solda. Removível com solvente forte ou tricloroetano. Não-tóxico, é aplicado com pincel nas áreas a serem soldadas. Ela volatiliza em temperaturas muito elevadas sem afetar a resistência da solda e reduz os salpicos de solda nas áreas circundantes. Adotada mais recentemente pela Toyota.

PL221 - Barreira de laser à base de água

Livre de halogênio;

Usado para selar peças de titânio antes de soldagem. Removível com água morna.

PL258 - Tinta de endossar

CSS 123; OMAT 264H

Uma tinta de endossamento preto, resistente a produtos químicos, de uso geral em vários produtos de metal e outros. Removível com IMS.

Revestimento de pulverização removível em cabine de pulverização

IP40027

Revestimento branco descolável, formulado especificamente para a aplicação nas paredes de cabine de pulverização, estufa de pintura e recintos de secagem. Descola-se facilmente quando coberto excessivamente com pulverização perdida etc.



Peça o nosso folheto sobre a linha de produtos Rockhard, especialmente para a proteção de magnésio e outros metais.

16-25 Pentos Drive, Sparkhill, Birmingham, B11 3TA, UK

Tel: +44 (0)121 702 2485

E-mail: sales@indestructible.co.uk

Sítio: www.indestructible.co.uk