

PL81-R3 Laque d'arrêt teintée bleue**OMAT 7/40C**

Laque sans tricétones, à séchage rapide, utilisée comme vernis isolant ou revêtement protecteur. Se nettoie à l'aide d'un solvant. Application au pinceau, par pulvérisation, par trempage ou au rouleau.

PL106 Laque d'arrêt résistante aux acides**OMAT 7/40**

Laque rouge utilisée pour masquer les produits lors du processus de gravure à l'acide. Séchage rapide, résistance aux acides minéraux, y compris le nitrate et le chlorhydrate.

PL200 Laque anti-éclaboussures de soudage (soudage par rayonnement électronique)**P & W PMC 2056-1; CSS 114; CSS 196; OMAT 3/37C; OMAT 3/171**

Laque teinte verte, spécialement conçue pour éliminer les éclaboussures de soudage. Se nettoie à l'aide d'un solvant fort ou de trichloroéthane. Non toxique, s'applique au pinceau sur les surfaces à souder. À température très élevée, elle se volatilise sans affecter la solidité de la soudure tout en réduisant les éclaboussures de soudage sur le pourtour. Adopté récemment par le constructeur Toyota.

**PL221 Produit d'arrêt laser à base d'eau****Sans halogènes ;**

Utilisé pour étanchéiser les pièces en titane avant le soudage. Se nettoie avec de l'eau tiède.

PL258 Encre d'agrément**CSS 123; OMAT 264H**

Encre d'agrément noire résistante aux produits chimiques et polyvalente utilisée sur divers supports métalliques et autres pièces. Se nettoie avec de l'alcool à brûler industriel.

Revêtement pelable pour cabines de peinture**IP40027**

Revêtement blanc, pelable, spécialement formulé pour la pulvérisation des cabines de peinture, des cuisines et des murs des locaux de séchage. Se pèle facilement en cas d'excès de projections de peinture etc.

Demandez notre brochure sur la gamme des produits Rockhard - notamment les revêtements de protection du magnésium et autres métaux

16-25 Pentos Drive, Sparkhill, Birmingham, B11 3TA, GB

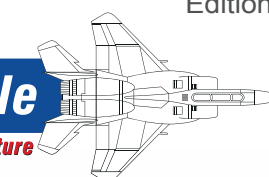
Tél: +44 (0)121 702 2485

Email: sales@indestructible.co.uk

Site internet: www.indestructible.co.uk

Indestructible

® **specialist coatings manufacture**



Peintures et revêtements haute performance pour les ateliers de production et de remise en état des turbines et moteurs d'aéronefs.

Indestructible Paint est depuis longtemps omniprésente sur le marché des revêtements destinés aux industries de l'aérospatiale et de la haute technologie, y compris l'industrie de la Formule 1 et l'industrie militaire. Fruit de cette expérience, de nombreux produits spécialisés ont été développés pour répondre à des critères particuliers, comme les hautes températures, la résistance aux produits chimiques ou à l'érosion. Les grandes entreprises comme Rolls Royce Aero Engines, Pratt & Whitney, Agusta-Westland, British Aerospace, Goodrich, Turbomeca et Eurocopter font partie de notre clientèle.

Dans la présente notice, nous attirons l'attention sur quelques-uns de nos produits spécialisés destinés à divers secteurs industriels, mais plus particulièrement aux ateliers de

production et de remise en état des turbines et moteurs. Les produits créés selon un cahier des charges particulier (par exemple MSRR) sont suivis d'un processus d'essai spécifique pour lequel les résultats sont disponibles. Chaque produit possède sa propre fiche technique détaillée. Veuillez contacter notre service commercial pour plus de détails.

Notre engagement est de créer et de perfectionner notre gamme de revêtements haute température et sacrificiels et nous sommes heureux d'étudier toutes les demandes de nos clients en vue de créer une solution technique répondant à des applications spécifiques. Loin d'être restreinte, notre vision est toujours de trouver la meilleure solution par tous les moyens, organiques et inorganiques.

16-25 Pentos Drive, Sparkhill, Birmingham, B11 3TA, GB

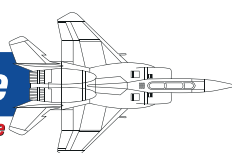
Tél : +44 (0)121 702 2485

Email : sales@indestructible.co.uk

Site internet : www.indestructible.co.uk

Indestructible

® **specialist coatings manufacture**



Peintures et revêtements techniques

IP9029-R1 et R3 - Thermolaque à l'aluminium hautement thermorésistante et sans plomb.

MSRR 9029; PWA 578 F; OMAT 7/1 D
(Alternative au PL101-E3746) **HONEYWELL P6430, NGPS 134, NSN: 8010 99 258 & NSN: 8010 99 749 4329**

Thermolaque aluminium haute température, sans plomb, résistante à la corrosion, résistante aux lubrifiants des moteurs d'aéronefs et aux températures jusqu'à 650 °C. Pour les supports en acier, aluminium, titane, etc.

IP9029-R3 est un revêtement organique haute température. Plus performant que PL101, nous avons récemment reformulé ce produit pour lui conférer une plus grande profondeur de film à une température de service augmentée de 100 °C.

Ipcote IP9183-R1

MSRR 9140; OMAT 7/46 B, PCS2550; (PS637 & PS639) LB598; SNECMA DMR 74-052; ITP SMM-903; GE A50TF1 SIEMENS 552208

Utilisé typiquement comme revêtement pour aubes de turbine et autres composants, ce produit devient sacrificiel lorsqu'il est cuit à 560 °C, et microbillé à 350 °C. Teneur minimale en Chromium VI (37 ppm). Testé pendant 1000 heures pour sa résistance à haute température et à l'eau salée.

Autre alternative aux produits comme Alseal, Sermetal W, Ceracote 484, Ipcote forme la base d'une gamme d'autres revêtements sacrificiels à haute température, y compris les revêtements à film mince pour boulons, brides, etc., et les revêtements très lisses destinés à améliorer la performance.

IP9442 Smoothcote

CPW 88; LB598

Revêtement lisse nouvelle version de Ipcote IP9183-R1, facile à appliquer et qui donne des finitions de surface extrêmement lisses, généralement inférieures à 20 micro-pouces.



Présente peu de résistance au flux d'air tandis que son peu de rugosité empêche les dépôts de carbone d'y adhérer.

Utilisé notamment avec Smoothseal comme alternative à Sermetal 5380DP. Moindre teneur en Chromium VI par rapport à IP9183-R1 (14ppm).

Ipseal IP9184 Vert et Kaki

MSRR 9140; OMAT 7/168 B/G; NSN: 8030 99 434 2295 TURBOMECA LB714, PC 2550; GE A50TF196; SIEMENS 552208

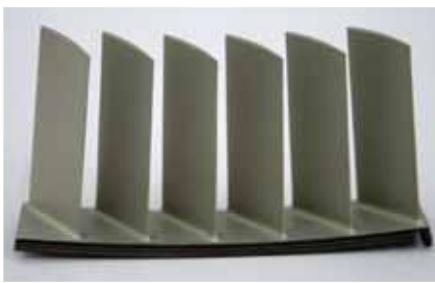
Utilisé avec Ipcote et Smoothcote, ce produit résiste aux températures atteignant 600 °C et plus, et peut également être appliqué sur le revêtement organique IP9253-R2. Formant un système avec Ipcote comme alternative à Sermaseal 570 et VPW 360, le produit mono composant est facile à appliquer.

IP9444 Smoothseal (système similaire au système 5380)

MSRR 3010; OMAT 7/262; SIEMENS 552208

Typiquement utilisé comme revêtement d'étanchéité sur Smoothcote IP9442 bruni et poli, pour obtenir un revêtement de surface extrêmement lisse et aérodynamique.

Thermorésistance jusqu'à 600 °C.



IP1041 Revêtement aluminium siliconé pour diffusion à haute température et résistant à la sulfuration.

MSRR 1041; OMAT 7/129A

Venant s'ajouter à notre gamme haute température, ce produit offre une protection largement supérieure par rapport à l'aluminisation à plusieurs composants. Agréé par Rolls Royce, il est utilisé comme alternative à Sermalloy J. Testé plus de 2000 heures exposé à une flamme de gaz de 800 °C +, suivi d'un aérosol salin.

IP9253-R2 Revêtement aluminium thermorésistant sacrificiel organique sans chrome

MSRR 9253; OMAT 7/126B
(Alternative au PL219-3863-A6000)

Utilisé sur les moteurs d'aéronefs et autres composants comme revêtement sacrificiel organique jusqu'à 600 °C sur l'acier 12 % Cr et 500 °C sur l'acier faiblement allié, ce revêtement aluminium résiste aux environnements agressifs comme le fluide skydrol et le brouillard salin. Séché à 490 °C et microbillé, ou séché à 560°C, il devient un revêtement protecteur anti-corrosion sacrificiel. La dernière version R3 est entièrement exempte de chrome et formulée à base de solvants écologiques.

NML 58 Revêtement d'usure par frottement à bi-composant et durée de conservation prolongée

RPS 340 (IP9103)

Système à bi-composant conçu comme alternative au NML 40 et offrant une longue conservation outre-mer. Utilisé sur les organes de compression moteurs.

EPWA 27 Revêtement d'usure par frottement au graphite

MSRR 9316; RPS 340; OMAT 782A

Produit d'usure par frottement à bi-composant et graphité, actuellement utilisé sur l'AV8B Harrier.

Composites

NML 21 Fluide d'inspection pour composites

CSS 251; OMAT 641

Utilisé pour tester la rupture du film d'eau et vérifier l'état du support composite avant d'appliquer la colle. Le procédé consiste à appliquer le produit en faisant des lignes superficielles aléatoires, si les lignes se séparent, cela signifie que la surface est imparfaite.

IP3-00015BLK (Noir) ; IP3-00015WHT (Blanc) ; IP3-00015GRY (Gris) Surfactant époxyde à faible teneur en VOC

Def Stan 80-216

Surfactant-primaire époxyde bi-composant à faible teneur en VOC formulé pour faciliter l'apprêt et la planéité des supports en fibres de carbone et autres composites. Habituellement appliqué après le moulage, des opérations récentes dans le moule ont montré que le produit s'intégrait parfaitement dans la structure composite durant le moulage.

IP3-00019 Mastic thermique époxyde à faible teneur en VOC

Mastic époxyde bi-composant à faible teneur en VOC, film de grande profondeur, poids léger, faible transfert thermique. Utilisé conjointement à IP9189 et IP1265 comme revêtement d'isolation thermique, notamment sur les panneaux pare-feu composite d'hélicoptères et autour des conduits d'échappement. Son poids léger rend possible l'application d'un film de grande profondeur ce qui contribue aux propriétés isolantes sans pour autant nuire au poids global du composant.

Supports de production

PL37 Laque d'arrêt anti-nituration

CSS 60; OMAT 7/181A

Laque mince et riche utilisée pour arrêter le processus de nituration Utilisez RPS 135 pour l'application.



PL111-R1 et 110 Peinture de marquage thermorésistante

MSRR 9187; OMAT 7/276

Peinture de marquage par pulvérisation résistante à une large gamme de produits chimiques. Thermorésistante jusqu'à 400 °C, mais se décolore au-delà de 200 °C. Utilisée sur le BAe Hawk etc.

PL111-R1: Jaune
PL110: Rouge

PL268 Revêtement anti cavitation pour noyau de moule

Utilisé sur les noyaux préformés avant le traitement urique ou résineux. Évite les cavitations.

Peintures de marquage au séchage par évaporation sans métaux lourds

PL58-70

Peintures de marquage, étanches, au séchage par évaporation, aux couleurs stables, sans plomb ni métaux lourds. Se volatilisent à haute température, donc non polluantes si le métal marqué fond. Utilisées par exemple pour identifier les baguettes de soudure. Se nettoient à l'aide d'un solvant fort.

PL55 / IP9126 - Blanc	PL58 / IP9127 - Marron
PL60 / IP9128 - Vert	PL65 / IP9129 - Noir
PL68 / IP9130 - Bleu	PL69 / IP9131 - Jaune
PL70 / IP9132 - Orange	PL66 - Rouge

Lubrifiants à pellicule sèche

PL237-R2 Lubrifiants à pellicule sèche à base de molybdène

MSRR 9274; RAE (F) LV/486/265; RPS 661-9; OMAT 4/43

Produit appliqué par pulvérisation, pigmenté au sulfure de molybdène, convenant aux conditions défavorables à 300 °C et présentant une résistance aux lubrifiants, skydrol et sous-produits corrosifs pour moteurs. Sans plomb et sans métal lourd, ce produit est utilisé sur les pièces critiques, y compris les pièces rotatives des moteurs. Les deux lubrifiants PL237 et IP9136 sont testés à raison de 100 000 frottements à la température de service, sans perte de matériau. Récemment reformulé et agréé catégorie R2, sans xylène / toluène.



IP9136-R3 lubrifiant à pellicule sèche à base de graphite

CPW 27; MSRR 9276; OMAT 4/44C; CoMat 10-002
(Alternative au PL239; 3862-X-9010)

Lubrifiant au graphite, appliqué par pulvérisation, résistant au skydrol, aux lubrifiants et à la corrosion à 400 °C (500 °C sans oxygène). Présente des propriétés similaires au PL237, mais à des températures plus élevées. IP9136-R3 permet d'obtenir des couples de serrage stables, par exemple pour les pièces boulonnées. Récemment reformulé et agréé catégorie R3, sans xylène / toluène.

Les deux IP9136 et PL237 résistent également au frottement et aux problèmes de corrosion et de piqûres causés par une attaque chimique à haute température.

PL181 Lubrifiant à pellicule sèche haute température inorganique au nitrure de bore

MSRR 9200; Def 91-19; OMAT 4/36

Lubrifiant à pellicule sèche conçu spécialement pour les températures jusqu'à 700 °C. Également résistant au skydrol à haute température et aux sous-produits des moteurs.

PL470 Lubrifiant à pellicule sèche spécial réparation rapide

OMAT 4/70

Lubrifiant à pellicule sèche au MoS₂ pour retouches rapides, conçu en collaboration avec Rolls Royce. Convient à la réparation et la remise en état des ailes d'aéronefs, notamment la réfection de l'assise des aubes de compresseur.

IP3016 Lubrifiant à pellicule sèche haute température au disulfure de tungstène

MSRR 3016; OMAT 4/80

Conçu pour les applications à haute température, de plus de 400 °C. Excellente résistance à l'oxydation par frottement et aux éraillures.

IP9286 Gamme de revêtements polyamides au PTFE

MSRR 9286; OMAT 7/95A

Décliné en plusieurs couleurs et niveaux de lubrification en fonction de la spécification. Utilisé comme matière résistante à l'érosion, ou pour ses propriétés lubrifiantes, par exemple sur les axes d'articulation et les trains d'atterrissage.

Revêtements d'usure par frottement

Nous décrivons ci-après notre gamme de revêtements d'usure par frottement agréés par Rolls Royce et autres constructeurs de turbines. Tous ces revêtements sont usinables et facilitent notamment la réparation des segments moteurs tout en réduisant les temps d'inactivité des aéronefs.

NML 46 Revêtement d'usure par frottement à grande profondeur de film : Produit pré-mélangé à bi-composant, livré sous forme de bâtonnets stables et congelés

MSRR 9012; RPS340 (IP9100); OMAT 7/78

Revêtement mastic thermodurci de grande profondeur, rodable et usinable, présentant un coefficient de dilatation similaire à l'aluminium. Utilisé à l'intérieur des organes de compression moteurs, en aluminium, en acier et en titane, il résiste aux huiles, aux carburants et à l'abrasion. Ce produit est livré congelé et doit être conservé à <20 °C. Laisser revenir à la température ambiante avant l'emploi. Utiliser dans les 8 heures après le dégivrage complet. Utilisé conjointement au NML 52, il peut également être utilisé pour la confection de pièces préformées.

NML 52 Colle primaire pour revêtement d'usure par frottement

MSRR 9072 (IP9100); OMAT 7/82

Colle transparente à utiliser avec le revêtement d'usure par frottement à grande profondeur de film NML 46.

IP9138-R1 Revêtement aluminium thermorésistant avec séchage par évaporation à l'air

MSRR 9040 (Alternative au PL82-E3592); **OMAT 7/22B; CoMat 07-038; MTU-MTS 1254**

Revêtement organique séché par évaporation à l'air, thermorésistant, anti-corrosion et résistant aux fluides d'aéronefs. Convenant aux supports en acier, en aluminium et autres métaux, ce produit fait l'objet d'essais courants à raison de 100 heures à 500 °C, 100 heures immergé dans un lubrifiant à 150 °C et dans le skydrol pendant 3 heures à 70 °C. Souvent utilisé pour les retouches de nos revêtements sacrificiels comme IP9029, Ipcote et Sermetal W, avec séchage par évaporation à l'air, il convient également à un usage individuel comme produit haute température et séchage par évaporation. Résistant au skydrol, on l'utilisera par exemple pour protéger les trains d'atterrissage et les roues.

IP9138-R1 Aérosols

Version aérosol convenant aux retouches visuelles et comme revêtement haute température. Disponible en pots de 400 ml.

IP9188-R2 Revêtement thermorésistant anti-corrosion

MSRR 9188; OMAT 7/5E (Alternative au PL205)

Revêtement thermolaqué blanc offrant une excellente résistance à la corrosion, aux fluides et températures d'aéronefs atteignant continuellement 250 °C voire même des pics de 280 °C.

Appliqué sur les moteurs en acier et aluminium, on le reconnaît surtout sur les grilles d'entrée d'air de nombreux moteurs Rolls. Récemment reformulé sans Xylène-Toluène pour les marchés américains. (Également disponible en gris et en bleu - sur demande).

PL177 Produit de retouche

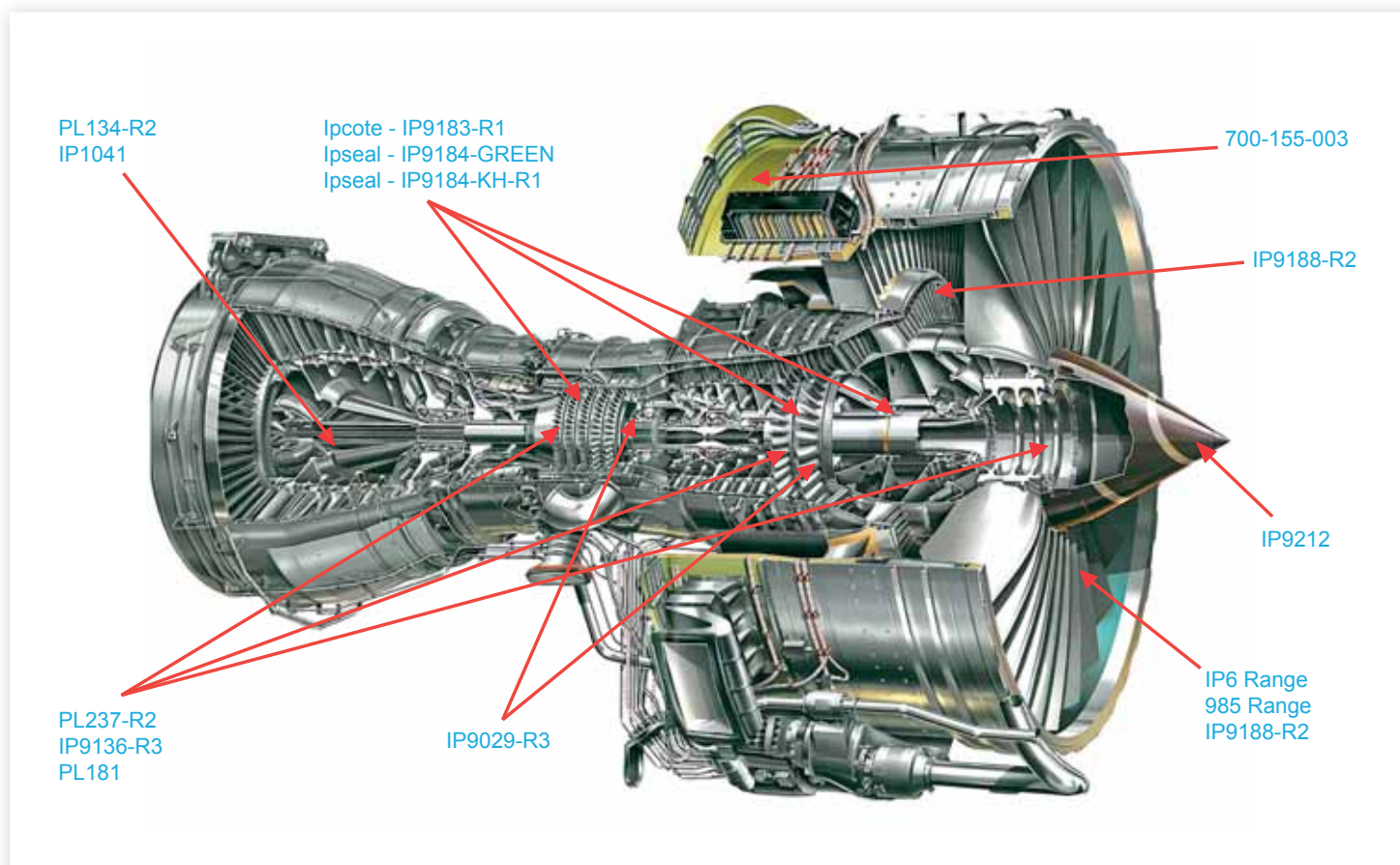
MSRR 9141; OMAT 7/47

Revêtement résistant à la corrosion, conçu pour les retouches des supports Ipcote traités à 560 °C, des moteurs ferritiques d'aéronefs et des organes de turbine fonctionnant à 600 °C ainsi que des composants en acier corrosif à 500 °C. Résiste également à 100 heures de chaleur sèche de 600 °C, 100 heures de brouillard salin intermittent, 100 heures de skydrol et 100 heures d'immersion dans une solution de méthanol et d'eau.

PL270 Produit de retouche pour Ipseal

MSRR 9394; OMAT 7/169A

Revêtement de retouche au pinceau, inorganique et séché par évaporation à l'air, pour Ipseal Kaki. Résistance à la chaleur et à un grand nombre de carburants y compris Skydrol.



PL163 Revêtement polyamide transparent thermorésistant pour moteurs d'aéronefs

MSRR 9142; OMAT 7/134; AFS 1566; NSN: 8010 990 516 491 (IP9144)

Revêtement thermolaqué transparent pour moteurs d'aéronefs. Résistant à la chaleur sèche de 300 °C - 100 heures minimum, skydrol - 100 heures et brouillard salin - 100 heures. Également résistant à l'érosion et à la corrosion. Utilisé sur les moteurs comme le RB211.

IP9134-R1 Revêtement polyamide aluminium pour moteurs

MSRR 9134; NSN: 8010 99 1925127; OMAT 7/136A (Alternative au PL165)

Revêtement thermolaqué contenant de l'aluminium, à pulvériser sur les pièces des moteurs d'aéronefs. Pour des températures de service de 300 °C. Résistance au skydrol, et résistance à l'érosion et à la corrosion. Testé de la même manière que le PL163, il présente une excellente résistance aux lubrifiants estérifiés haute température. Utilisé par exemple à l'arrière du turboréacteur Viper, il protège davantage les pièces en magnésium contre la corrosion.

Vernis de protection des métaux (verniss thermolaqués) - Alternatives à l'Aerolac

MTU-MTS 1026A

IP9140 (Transparent) - conforme aux critères de spécifications rétractées MSRR 9051; OMAT 712A et OMAT 710

IP9149 (Aluminium) - conforme aux critères de spécifications rétractées MSRR 9051 et OMAT 729B

IP9155 (Vert) - conforme aux critères de spécifications rétractées MSRR 9051 et OMAT 701A

Revêtements protecteurs thermolaqués anti-corrosion spécialement conçus pour une large gamme de métaux, y compris les alliages légers en magnésium et en aluminium. Excellente thermorésistance, résistance à la corrosion, aux lubrifiants, au fluide hydraulique et au carburant d'aéronefs. Excellente adhérence et excellente résistance à l'eau. La version verte à film mince par exemple, est utilisée pour protéger l'intérieur des boîtes de vitesses.

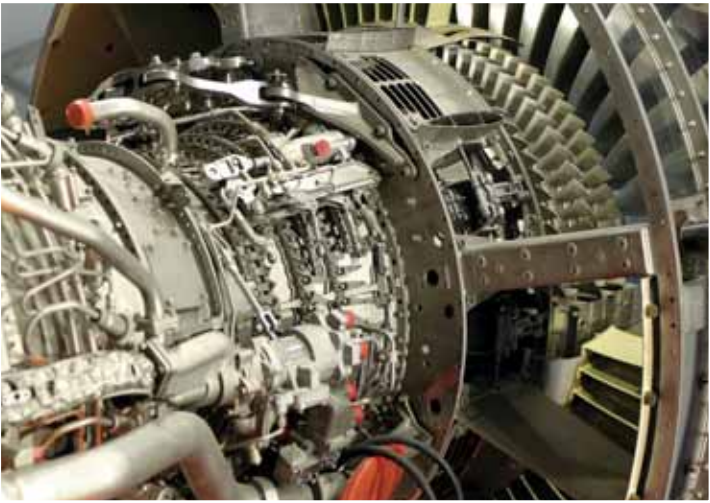
Vernis de protection des métaux (version séchage par évaporation à l'air)

Conforme aux critères de spécifications rétractées MSRR 9037

IP9169 OMAT 7/24A Revêtement de retouche transparent pour métaux, séchage par évaporation à l'air (Alternative au 1721-C-8187-CO 5187, CV114)

IP9170 OMAT 7/35A Revêtement de retouche pour métaux, gris, séchage par évaporation à l'air 693 (Alternative au 1721-D-6930-CO 5153/693)

IP9173 OMAT 709 Revêtement de retouche pour métaux, noir, séchage par évaporation à l'air (Alternative au 1721-X9520-CO 5152)



Ces revêtements sont utilisés en aérosol pour retoucher les organes moteurs exposés ainsi que les parties endommagées des pièces plaquées au cadmium. Résistance aux carburants d'aéronefs et aux lubrifiants y compris les lubrifiants estérifiés, et aux températures atteignant 200 °C. Un primaire rouge oxyde IP9174 pouvant remplacer 1721-P-4011 est disponible, mais n'est plus recommandé par Rolls Royce.

PL134-R2 Revêtement céramique pour aubes jusqu'à 850 °C

MSRR 9176; OMAT 7/75

Revêtement céramique vert, aqueux, pour moteurs et compresseurs d'aéronefs. Appliqué par pulvérisation, efficace jusqu'à 850 °C. Convient aux alliages à base de nickel pour empêcher l'oxydation de type « vert-de-gris », résiste aux chocs thermiques lorsqu'il est chauffé jusqu'à 1000 °C puis plongé dans de l'eau froide.

PL95-R1 Revêtement isolant mica imprégné

MSRR 9054; OMAT 773

Excellent revêtement isolant à pulvériser sur les pièces des moteurs d'aéronefs. Extrêmement thermorésistant, résiste également à la corrosion, aux lubrifiants, aux fluides de refroidissement et aux carburants. Une fois durci, le revêtement peut être usiné selon les dimensions précises du support à peindre. Testé à 500 °C de chaleur sèche, 100 heures au contact de lubrifiant à 150 °C, skydrol 100 heures à température ambiante et 100 heures de chaleur/brouillard salin par intermittence.

IP9189 Intumescent avec séchage par évaporation à l'air

BSX38; MSRR 1055; OMAT 7/28B; ECS 7029

Formulé pour une température de service de 180 °C et séché par évaporation à l'air, remplace PL161. Agréé par Eurocopter pour son EC135, et par Bombardier-Shorts. Récemment agréé dans le cadre du système comprenant IP-FP-8000 (Peinture de finition non combustible) sur le réservoir d'huile et autres organes du moteur TP-400 pour l'Airbus militaire A-400.

IP1897 Intumescent, séchage par évaporation. Fonction basse température

BSX38; Goodrich 1897

Version modifiée du revêtement IP9189, formulée spécialement pour rester flexible à -40 °C, destinée aux pompes à carburant fabriquées par Goodrich.

IP1265 Barrière thermique céramique

Nous perfectionnons continuellement nos revêtements intumescents à film mince et 'barrière thermique'.

Voici le dernier-né de la gamme utilisé sur la toute récente voiture de sport Aquada Sports et actuellement en cours d'évaluation chez les entreprises aérospatiales, y compris GKN pour ses matériels de dégivrage.

Revêtements époxydes bi-composant séchés par évaporation

Gamme IP3 ; ultra-faible teneur en VOC, xylène / toluène (<200gm / litre)

Série IP9064 ; standard VOC

BSX 33; Def Stan 80-161 (DTD 5555); MSRR 9064 Spécifications et autres constructeurs (Alternative au SL 5459; 9110-X-0000; CSH 5538 etc.)

Veuillez demander nos fiches de données individuelles

Ces gammes incluent un primaire décapant bi-composant, un primaire bi-composant au chromate de strontium, un primaire anti-corrosion bi-composant sans chrome, ainsi qu'une gamme de finitions à bi-composant de différentes couleurs et reflets, y compris l'aluminium brillant et terne, les noirs, les blancs, les gris, les bleus, les rouges, etc.

Résistants à l'abrasion, à la corrosion et à la plupart des fluides d'aéronefs, les produits de cette gamme conviennent aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur. Utilisés pour le marquage, sur les instruments, les composites et métaux, etc.

IP714 et IP715 Système de revêtements pour moteurs, à faible teneur en VOC et sans chrome

PWA 36568; CPW 714 (IP714 Primaire); CPW 714: (IP-714-2-A Primaire) CPW: 36569; CPW 715 (IP715 Finition)

Fabriqué pour répondre aux spécifications environnementales et techniques extrêmement exigeantes en matière de faible teneur en VOC. Système anti-corrosion et sans chrome, comprenant un primaire et une finition. Sans xylène ni toluène. Idéal sur l'acier à l'aluminium, le magnésium plombé et la plupart des composites.

IP6 Revêtements polyuréthane bi-composant à faible teneur en VOC et séchés par évaporation

BS2X34 A/B; MSRR 1006; PRO 599; PCS 2530; HCP 355 en sus des spécifications de plusieurs constructeurs

Finitions polyuréthane à bi-composant et faible teneur en VOC (<420gm / litre) offrant une bonne résistance à l'érosion, aux UV et aux produits chimiques. Finition normale pour cellules d'aéronefs. Disponible en plusieurs couleurs et niveaux de brillance.

Y compris, pour certaines couleurs, la réflectance infrarouge. Séchage forcé possible pour accélérer la production de petites pièces. Typiquement utilisé sur les nacelles de moteur et les accessoires de cellules d'aéronefs, la gamme fait maintenant partie des produits spécifiés par Hindustan Aeronautics pour la finition de la cellule composite de l'hélicoptère DHRUV-ALH.

PL149-168 Peintures hautes températures

MSRR 9041

Appliquée par pulvérisation (au pinceau sur les petites surfaces), peinture inorganique résistante à une large gamme de carburants, huiles et lubrifiants, y compris skydrol jusqu'à 650 °C. Utilisée par exemple sur l'extrémité haute température du BAe Tornado. Cette gamme de revêtements a récemment fait l'objet d'importantes études en recherche et développement, et est désormais utilisée comme revêtement thermodurci totalement dépourvu de solvant, capable de résister à une température permanente de 700 °C, aux produits chimiques et aux solvants.

PL149 - Blanc	PL150 - Vert
PL152-R1 - Noir	PL153 - Gris
PL151 - Bleu	PL155-R1 - Orange
PL167-R1 - Rouge	PL168-R1 - Jaune

