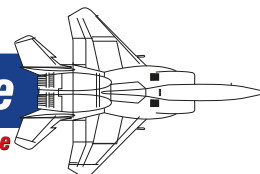


16-25 Pentos Drive, Sparkhill, Birmingham, B11 3TA, Storbritannien  
 Tlf: +44 (0)121 702 2485  
 Fax: +44 (0)121 778 4338  
 Email: sales@indestructible.co.uk  
 Website: www.indestructible.co.uk

**Indestructible**

® *specialist coatings manufacture*



## Højtydende maling og coating til turbine - og flymotorproduktion og eftersyn

Indestructible Paint har længe været involveret i den luftfartsrelaterede og højteknologiske ende af coatingmarkedet, herunder til Formel 1 og ud fra militære krav. Som følge heraf er der blevet udviklet mange specialiserede produkter til brug ved høje temperaturer eller med særlig modstandsdygtighed mod kemi eller erosion. Vores kunderskare inkluderer Rolls Royce Aero Engines, GE, Pratt & Whitney, Leonardo, British Aerospace, Goodrich, Safran Group og Airbus.

I dette informationsark har vi fremhævet et par af disse specialprodukter, som er af interesse for en række brancher, men særligt produktion og eftersyn af turbiner/motorer.

Hvor produkter er blevet frigivet til en specifikation (f.eks. MSRR), følges der en specifik testproces, og resultaterne er tilgængelige. Hvert produkt har sit eget detaljerede tekniske datablad; kontakt venligst vores salgsteam for flere detaljer.

Vi er forpligtet til at udvikle og forbedre vores sortiment af coatinger til høje temperaturer og offeranodebaserede coatinger, og vi udvikler også coatinger til specifikke anvendelser på vores kunders anmodning. Vi er ikke begrænset i vores vision, og vi forsøger altid at finde den bedste løsning ved hjælp af både organiske og uorganiske alternativer.

# Teknisk udviklede malinger og overfladecoatings

**IP9029-R1 og R3 - Blyfri ovntørrende aluminiumemalje med høj varmebestandighed**

**MSRR 9029; PWA 578 F; OMAT 7/1 D**  
(Alternativ til PL101-E3746) **HONEYWELL P6430, NGPS 134, NSN: 8010 99 258 & NSN: 8010 99 749 4329**

En blyfri aluminiumemalje til sprøjtning, høje temperaturer og modstandsdygtig over for korrosion og flymotorsmøremidler og temperaturer op til 650 °C. Til brug på stål, aluminium, titanium mv.

IP9029-R3 bruges som en organisk coating til høje temperaturer. Dette materiale har bedre egenskaber end PL101 og er for nylig blevet formuleret til at forbedre tykkere filmegenskaber og kan klare 100 °C højere temperaturer.

## Ipcote IP9183-R1

**MSRR 9140; OMAT 7/46 B, PCS2550; (PS637 & PS639) LB598; SNECMA DMR 74-052; ITP SMM-903; GE A50TF1 SIEMENS 552208**

Dette produkt bruges typisk som coating på turbineblade og andre dele og bliver offeranodiseret, når det indbrændes ved 560° C og ved 350° C med glaskugle-peening. Minimalt indhold af Krom VI (37 ppm). Testet til 1000 timer med høj temperatur og saltvandsbestandighed.

Ipcote er et alternativ til produkter som Alseal, Sermetal W og Ceracote 484 og er grundlaget for en række andre højtydende offeranodebaserede coatings, herunder tynde filmcoatings til bolte, flanger osv. og meget glatte egenskabsforbedrende coatings.

## IP9442 Smoothcote

**CPW 88; LB598**

Ny glat overfladeversion af Ipcote IP9183-R1, som er nem at påføre og giver meget glatte overfladecoatings, typisk på mindre end 20 mikrotommer.



Giver kun lille modstand mod luftstrøm eller lille ruhed, som kulstofaflejringer kan klæbe fast til.

Bruges typisk sammen med Smoothseal som et alternativ til Sermetal 5380DP. Reduceret Krom VI-indhold sammenlignet med IP9183-R1 (14 ppm)

## Ipcote IP9184 Grøn, khaki og blå

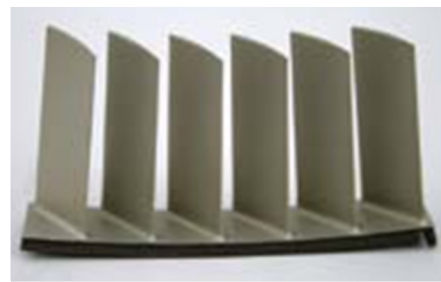
**MSRR 9140; OMAT 7/168 B/G; NSN: 8030 99 434 2295 TURBOMECA LB714, PC 2550; GE A50TF196; SIEMENS 552208**

Disse produkter er til brug med Ipcote og Smoothcote og kan modstå et temperaturområde på op over 600 °C og kan også påføres den organiske coating IP9253-R2. Dette produkt anvendes som et system med Ipcote som et alternativ til Sermaseal 570 og VPW 360 og er enkeltstående og nem at anvende.

## IP9444 Smoothseal (system tilsvarende 5380-systemet)

**MSRR 3010; OMAT 7/262; SIEMENS 552208**

Bruges typisk som forseglende coating til brændt og poleret IP9442 Smoothcote for at give yderst glatte overfladebehandlinger og fremragende luftstrømme. Temperaturbestandig op til 600 °C.



## IP1041 aluminiumsilikonebaseret diffusionscoating til beskyttelse ved høje temperaturer mod sulfidering

**MSRR 1041; OMAT 7/129A**

Dette materiale er endnu en tilføjelse til det høje temperaturområde og er langt bedre til beskyttelse end emballagealuminisering. Godkendt af Rolls Royce og bruges som et alternativ til Sermalloy J. Testet i mere end 2000 timer skiftevis i en varm gasflamme ved over 800° C efterfulgt af saltsprøjtning.

## IP9253-R2 Kromfri, organisk og offeranodebaseret aluminiumcoating til høj varme

**MSRR 9253; OMAT 7/126B** (Alternativ til PL219-3863-A6000)

Denne aluminiumfyldte coating anvendes på flymotorer og andre komponenter som en organisk offeranodebaseret coating op til 600° C på 12 % Cr stål og 500° C på lavlegeret stål og modstår aggressive medier som Skydrol og saltsprøjt. Den bliver en offeranodebaseret korrosionshæmmende coating, hvis den hærdes ved 490° C og kugle-peenes eller ved 560° C. Den seneste R3-version er helt kromfri og formuleret på miljøvenlige opløsningsmidler.

### IP9138-R1 Lufttørrende aluminiumcoating, der er modstandsdygtig over for høj varme

**MSRR 9040** (Alternativ til PL82-E3592); **OMAT 7/22B**; **CoMat 07-038**; **MTU-MTS 1254**

Lufttørrende, organisk coating med modstandsdygtighed over for varme, korrosion og flyvæsker. Dette produkt er til brug på stål, aluminium og andre metaldele og testes rutinemæssigt i 100 timer ved 500° C, 100 timer i smøremiddel ved 150° C og Skydrol i 3 timer ved 70 °C. Selvom den ofte bruges som lufttørrende coating til pletreparation på offeranodebaserede produkter som vores IP9029, Ipcote og Sermetal W, bruges den også som et lufttørrende højtemperaturprodukt i sig selv. Den er modstandsdygtig over for Skydrol og bruges til f.eks. beskyttelse af undervogn og hjul.

### IP9138-R1 Aerosols

Aerosol-versionen passer til både kosmetisk pletreparation og som coating til høje temperaturer. Leveres i bøtter med 400 ml.

### IP9188-R2 Erosions- og varmebestandig coating

**MSRR 9188**; **OMAT 7/5E** (Alternativ til PL205)

Hvid ovncoating giver god modstand mod erosion, korrosion, flyvæsker og temperaturer hele vejen op til 250° C og helt op til 280° C.

Anvendes til motordele af stål og aluminium og ses på luftindtaget på mange Rolls-motorer. Reformuleret for nylig til amerikanske miljømæssige formål uden xylene og toluen. (Kan også bestilles i grå eller blå)

### PL177 coating til pletreparation

**MSRR 9141**; **OMAT 7/47**

Korrosionsbestandig coating beregnet til pletreparation på 560° C behandlet Ipcote, på flymotorer af ferritisk rustfrit stål og turbinekomponenter op til 600° C og korrosionsbestandige stålkomponenter op til 500° C. Også modstandsdygtig over for 100 timers tørvarme ved 600° C, 100 timers intermitterende saltsprøjtning, 100 timers Skydrol og 100 timers opblødning i metanol og vandopløsning.

### PL270 pletreparationscoating til Ipseal

**MSRR 9394**; **OMAT 7/169A**

Uorganisk lufttørrende pletreparationscoating til Ipseal Khaki. Modstandsdygtig over for varme og en bred vifte af brændstoffer, herunder Skydrol.

PL134-R2  
IP1041

Ipcote - IP9183-R1  
Ipseal - IP9184-GREEN  
Ipseal - IP9184-KH-R1

700-155-003

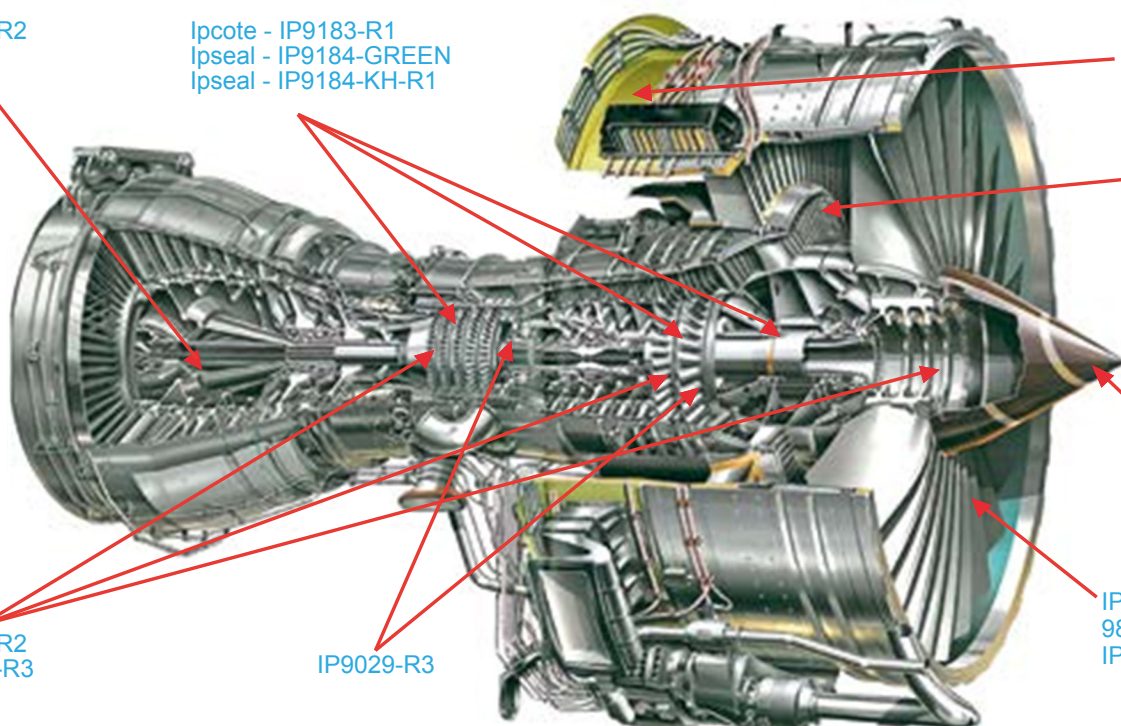
IP9188-R2

IP9212

IP6 Range  
985 Range  
IP9188-R2

IP9029-R3

PL237-R2  
IP9136-R3  
PL181



## PL163 Klar polyimidcoating til flymotorer og høj varme

**MSRR 9142; OMAT 7/134;  
AFS 1566; NSN: 8010 990 516 491 (IP9144)**

Klar ovntørrende coating til brug på flymotorer. Modstandsdygtig over for tørvarme ved 300° C - 100 timer som minimum, Skydrol - 100 timer og saltsprøjtning - 100 timer, giver også erosions- og korrosionsbestandighed. Brugt på motorer som f.eks. RB211.

## IP9134-R1 Aluminiumpolyimidbaseret motorcoating

**MSRR 9134; NSN: 8010 99 1925127; OMAT 7/136A**  
(Alternativ til PL165)

Aluminiumfyldt ovntørrende coating til sprøjtemaling på flymotorkomponenter. Den er til driftstemperaturer op til 300° C, er modstandsdygtig over for Skydrol og giver både erosions- og korrosionsbestandighed. Testet ud fra samme specifikation som PL163 og har god modstandsdygtighed mod esterbaserede smøremidler ved høj temperatur. Bruges for eksempel efter Viper og giver øget korrosionsbeskyttelse af magnesiumdele.

## Metalbeskyttende lak (ovntørrende lak) - alternativer til Aerolac

**MTU-MTS 1026A**

**IP9140 (klar)** - overensstemmende med kravene i de tilbagekaldte specifikationer **MSRR 9051; OMAT 712A og OMAT 710**

**IP9149 (aluminium)** - overensstemmende med kravene i de tilbagekaldte specifikationer **MSRR 9051 og OMAT 729B**

**IP9155 (grøn)** - overensstemmende med kravene i de tilbagekaldte specifikationer **MSRR 9051 og OMAT 701A**

Ovntørrende og anti-korrosive beskyttende coatinger, der er specielt velegnet til en bred vifte af metaller, herunder lette legeringer af magnesium og aluminium. De er meget modstandsdygtige over for varme, korrosion, smøremidler, hydraulikvæske og flybrændstof og har fremragende vedhæftning og fremragende vandmodstand. Den tynde grønne version bruges f.eks. til at beskytte indersiden af gearkasser.

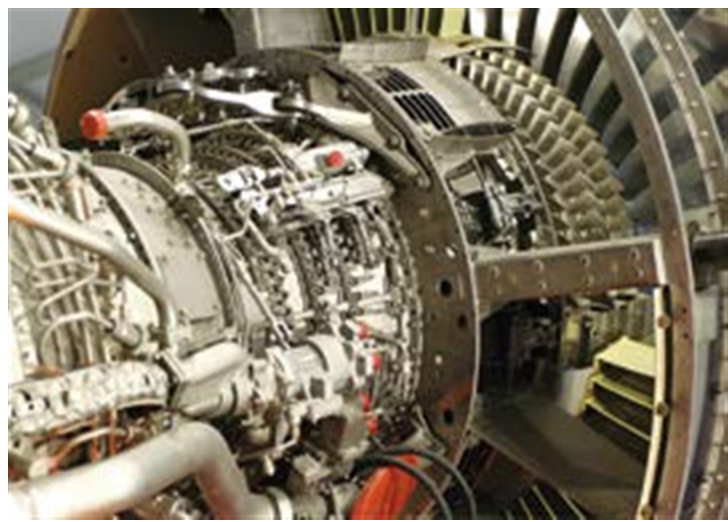
## Metalbeskyttende lak (lufttørrende versioner)

Overensstemmende med kravene i de tilbagekaldte specifikationer **MSRR 9037**

**IP9169 OMAT 7/24A Air lufttørrende, klar pletreparation til metal** (Alternativ til 1721-C-8187-CO 5187, CV114)

**IP9170 OMAT 7/35A Air lufttørrende, grå pletreparation til metal 693** (Alternativ til 1721-D-6930-CO 5153/693)

**IP9173 OMAT 709 lufttørrende, sort pletreparation til metal** (Alternativ til 1721-X9520-CO 5152)



Disse materialer bruges til oversprøjtning på og pletreparation af ubeskyttede dele på motorer og beskadigede områder på kadmiumbelagte dele. Modstandsdygtig over for flybrændstoffer og smøremidler, herunder estere, og temperaturer til 200° C. En rød oxidprimer IP9174 som alternativ til 1721-P-4011 er tilgængelig, men dette anbefales ikke længere af Rolls Royce.

## PL134-R2 Coating af keramiske blade op til 850° C

**MSRR 9176; OMAT 7/75**

Vandbaseret grøn keramisk coating til flymotorer og kompressorer. Påføres som sprøjtemaling og er effektiv til 850° C. Anvendes på nikkelbaserede legeringer for at forhindre oxidering med "grøn forrådnelse" og kan modstå det termiske chok med at blive opvarmet til 1000° C og derefter nedsænket i koldt vand.

## PL95 Mica-imprægneret isolerende coating

**MSRR 9054; OMAT 773**

En fremragende isolerende coating til sprøjtemaling på flymotorkomponenter, og den er ekstremt modstandsdygtig overfor varme, korrosion, smøremidler, kølemidler og brændstoffer. Den hærdede coating kan bearbejdes til produktets nøjagtige dimensioner på arbejdsfladerne. Testet ved 500° C tør varme, med smøremidler i 100 timer ved 150° C, Skydrol i 100 timer ved stuetemperatur og med 100 timers intermitterende saltsprøjtning.

## IP9189 Lufttørrende og brandhæmmende coating

**BSX38; MSRR 1055; OMAT 7/28B; ECS 7029**

Formuleret til at virke ved 180° C og hærdes i luft, erstatning for PL161. Godkendt af Airbus Helicopters til brug på EC135; Airbus til Raceways og Bombardier-Shorts. Nylig godkendelse som en del af et system og inkluderer: IP-FP-8000 Ikke-brændende topcoating til olietanke og andre dele på TP-400 motor til Airbus A-400 militærfragtfly.

## IP1897 Lufttørrende og brandhæmmende coating; kapacitet ved lav temperatur

**BSX38; Goodrich 1897**

Modificeret klasse IP9189, formuleret til at forblive fleksibel ved -40 ° C, til brug på brændstofpumper fremstillet af Rolls Royce (CDS).

## IP1265 Thermal Ceramic Barrier

Vores erfaringer med brandhæmmende tynd film og coatinger med "termisk barriere" bliver hele tiden større.

Dette var den seneste, der blev brugt på Aquada-sportsbilen og vurderes nu af luftfartsselskaber, herunder GKN, til brug på afisningsudstyr.

## To-pak med lufttørrende epoxycoating

**IP3-klassen;** ultra lav VOC; xylen/toluen (<200 gm/liter)

**IP9064-serien;** standard VOC

**BSX 33; Def Stan 80-161 (DTD 5555); MSRR 9064 og flere andre producentspecifikationer** (Alternativ til SL 5459; 9110-X-0000; CSH 5538 osv.)

### Bed om separate datablade

Disse klasser omfatter to-pak med ætsende primer, to-pak med strontiumkromatprimer, to-pak med kromatfri anti-ætsende primer og et udvalg af to-pakker med topcoatinger i forskellige farver og glans, herunder lyst og mat aluminium, samt sorte, hvide, grå, blå og røde farver mv.

Modstandsdygtig over for slid, korrosion og de fleste flyvæsker, og denne klasse kan bruges både indvendigt og udvendigt. Anvendes som markeringsmaling, på instrumenter, på komposit og metaller mv.

## IP714 og IP715 kromatfrit motorcoatingsystem med lavt VOC

**PWA 36568; CPW 714 (IP714 Primer); CPW 714: (IP-714-2-A Primer) CPW: 36569; CPW 715 (IP715 Overfladebehandling)**

Fremstillet efter strenge miljømæssige og teknisk krævende specifikationer som lavt VOC, kromatfri anti-ætsende primer og topcoatingsystem samt uden xylen og toluen. Til brug på stål, aluminium, forsegle magnesium og de fleste kompositter.

## IP6 To-pak med lufttørrende polyuretancoating med lavt VOC

**BS2X34 A/B; MSRR 1006; PRO 599; PCS 2530; HCP 355 samt flere andre producentspecifikationer**

Lavt VOC (<420 gm/liter) to-pak med polyuretanoverfladebehandlinger med god modstandsdygtighed mod erosion, UV og kemi. Normal topcoating til flystel. Fås i flere farver og glansniveauer. Inklusive infrarød refleksvirkning på visse farver.

Kan tvangshærdes for at fremskynde produktionen af små dele. Denne klasse bruges typisk på motornaceller og flystelstilbehør og er nu specificeret af Hindustan Aeronautics som afsluttende coating på DHRUV-ALH helikopterstel af komposit.

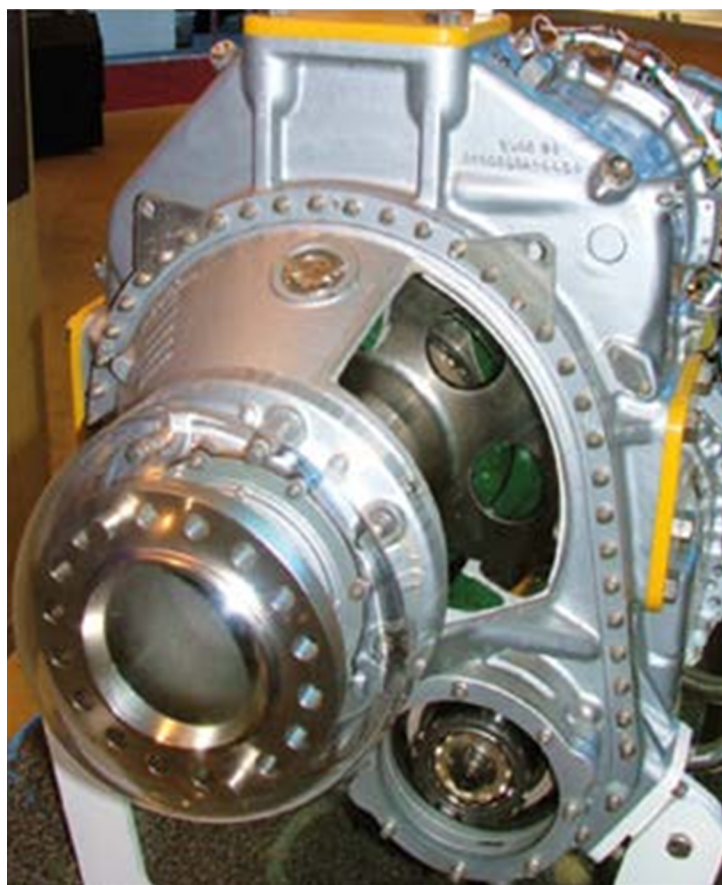
## PL149-168 højvarmebestandige maling

**MSRR 9041**

Uorganisk maling til sprøjtemaling (kan pensles på små områder), der er modstandsdygtig over for en bred vifte af brændstoffer, olier og smøremidler, herunder Skydrol op til 650° C. Bruges for eksempel på den varme ende af BAe Tornado. Der har for nylig været meget forskning og udvikling af denne klasse, og den anvendes nu som en fuldstændig opløsningsmiddelfri ovntørrende coating, der kan klare kontinuerlig brug ved 700° C og er uigennemtrængelig for kemikalier og opløsningsmidler.

PL149 - Hvid  
PL152-R1 - Sort  
PL151 - Blå  
PL167-R1 - Rød

PL150 - Grøn  
PL153 - Grå  
PL155-R1 - Orange  
PL168-R1 - Gul



# Tørfilmssmøremidler

## PL237-R2 Tørfilmssmøremiddel baseret på molybdæn

**MSRR 9274; RAE (F) LV/486/265;  
RPS 661-9; OMAT 4/43**

Molybdændisulfidpigmenteret sprøjteprodukt til brug under ugunstige forhold op til 300° C og modstandsdygtig over for smøremidler, Skydrol og korrosive affaldsprodukter fra motor. Dette produkt er uden bly og tungmetaller og bruges i kritiske dele, herunder roterende motordele. Både PL237 og IP9136 testes ved 100.000 gnidninger ved temperatur under belastning og uden tab af materiale. Nyligt omformuleret og godkendt som R2-klasse uden xylen/toluen.



## IP9136-R3 Tørfilmssmøremiddel baseret på grafit

**CPW 27; MSRR 9276; OMAT 4/44C; CoMat 10-002**  
(Alternativ til PL239; 3862-X-9010)

Grafit-smøremiddel til sprøjtepåføring, der er modstandsdygtig over for Skydrol, smøremidler og korrosion op til 400° C (500° C uden ilt). Med tilsvarende egenskaber som PL237, men til højere temperaturer. IP9136-R3 bruges til at opnå stabile momentværdier i f.eks. boltede anordninger. Nyligt omformuleret og godkendt som R3-klasse uden xylen/toluen.

Både IP9136 og PL237 modstår også slid og modstår korrosion og huldannelsesproblemer forårsaget af kemiske angreb ved høj temperatur.

## PL181 Uorganisk tørfilmssmøremiddel baseret på bornitrid til høje temperaturer

**MSRR 9200; Def 91-19; OMAT 4/36**

Specialfremstillet tørfilmssmøremiddel beregnet til brug ved temperaturer op til 700° C og modstandsdygtig over for Skydrol ved høje temperaturer og motoraffaldsprodukter.

## PL470 Rapid Dry Film Lubricant Repair Kit

**OMAT 4/70**

Nyudviklet og hurtigtvirkende MoS<sub>2</sub>-tørfilmssmøremiddel til pletreparation udviklet i samarbejde med Rolls Royce. Til brug ved reparation og eftersyn på vinger, typisk for at sætte kompressorbladene tilbage.

## IP3016 tørfilmssmøremiddel baseret på tungstendisulfid til høje temperaturer

**MSRR 3016; OMAT 4/80**

Udviklet til anvendelse ved høj varme på over 400° C. Fremragende modstandsdygtighed over for slid eller gnaving.

## IP9286 klassen med PTFE-fyldte polymidcoatinger

**MSRR 9286; OMAT 7/95A**

Forskellige forskellige farver og smøremidler i henhold til specifikationen. Anvendes som et erosionsbestandigt materiale eller til smøring, f.eks. i hængselsstifter og undervognsmontering.

## Coatinger mod friktionsslid

Vi beskriver nedenfor en række friktionsslidcoatinger, der er designet til brug af Rolls Royce og andre turbineproducenter. Alle kan maskinbearbejdes, og hvis de bruges i motorringene, giver det en nem reparation, hvilket reducerer flyets tid på jorden.

### NML 46 Friktionsslidcoating med tyk film: Forblandet to-komponentprodukt, der leveres som en stabil frossen stav

**MSRR 9012; RPS340 (IP9100); OMAT 7/78**

En tyk, afslidelig og ovntørrende mastikscoating, som har en lignende koefficientekspansion som aluminium og kan bearbejdes. Anvendes på indersiden af motorkompressorkomponenter, aluminium, stål og titanium og er modstandsdygtig overfor olier, brændstoffer og slid. Dette produkt leveres i frossen tilstand og skal opbevares ved -20° C. Lad det optø til stuetemperatur før brug, og bruges inden for 8 timer efter fuld optøning. Bruges sammen med NML 52 og kan også bruges til at lave præformede dele.

### NML 52 Primerklæbemiddel til friktionsslidcoatinger

**MSRR 9072 (IP9100); OMAT 7/82**

Et klart klæbemiddel til brug med friktionsslidcoating NML 46 med tyk film.

## NML 58 To-komponent friktionsslidcoating med forlænget holdbarhed

### RPS 340 (IP9103)

To-pak system udviklet som oversøisk erstatning for NML 40 med lang holdbarhed. Anvendes på motorkompressorkomponenter.

## EPWA 27 Grafitfyldt friktionsslidcoating

### MSRR 9316; RPS 340; OMAT 782A

En grafitfyldt todelt friktionsslidcoating, der i øjeblikket bruges på AV8B Harrier.

## Komposit

## NML 21 Inspektionsvæske til komposit

### CSS 251; OMAT 641

Bruges før limning som en vandbremsetest for at kontrollere, om en kompositoverflade er klar. Kom tilfældige linjer med pensel på tværs af overfladen, og hvis linjerne går fra hinanden, er overfladen ufuldstændig.

## IP3-00015BLK (sort); IP3-00015WHT (hvid); IP3-00015GRY (grå) epoxyfyldlag med lavt VOC

### Def Stan 80-216

To-komponent epoxyprimer fyldlag med lav VOC, der er formuleret til nem priming og udjævning af kulfiber og andre kompositter. Anvendes normalt efter støbning, men har på det seneste fungeret succesfuldt med anvendelse i støbformen, hvor primeren så bliver en integreret del af den sammensatte struktur.

## IP3-00019 Termisk epoxy fyldstof med lavt VOC

To-komponent epoxy med lavt VOC og høj ophobning, og materialet har lav vægt og lav varmeoverføring. Har været brugt i forbindelse med IP9189 og IP1265 som termisk isolerende coating, f.eks. på brandhæmmende helikoptervægge af komposit og omkring udstødningskanaler. Egenskaberne med den lave vægt muliggør brug af tyk film for at skabe isolerende egenskaber uden at påvirke komponentens samlede vægt væsentligt.

## Produktionshjælpemidler

## PL37 Anti-nitreringsstop

### CSS 60; OMAT 7/181A

Tinholdig lak, der bruges til at standse nitreringsprocessen. Påføres ved hjælp af RPS 135.



## PL111-R1/110 varmebestandig markeringsmaling

### MSRR 9187; OMAT 7/276

En markeringssprøjtemaling, der er modstandsdygtig over for en lang række kemikalier. Temperaturbestandig til 400° C, men misfarver over 200° C. Bruges på BAe Hawk osv.

PL111-R1: Gul

PL110: Rød

## PL268 Anti-kanaldannende coating med silikakerne til brug på støbeform

Til anvendelse på præformede kerner inden urea- eller resinbehandling som en anti-kanaldannende behandling.

## Lufttørrende markeringsmaling uden tungmetaller

### PL58-70

Vejrbestandig, lufttørrende og farvestabil markeringsmaling uden bly og tungmetaller. Volatiliseres ved temperaturer, hvor det ikke forurener, hvis det markerede metal smelter. Bruges f.eks. til at identificere svejsestænger. Kan fjernes med stærke opløsningsmidler.

PL55 / IP9126 - Hvid

PL60 / IP9128 - Grøn

PL68 / IP9130 - Blå

PL70 / IP9132 - Orange

PL58 / IP9127 - Brun

PL65 / IP9129 - Sort

PL69 / IP9131 - Gul

PL66 - Rød

## PL81-R3 Blokeringslak med blå tone

### OMAT 7/40C

Meget hurtigtørrende trike-fri lak til brug som pladeisoleringslak eller beskyttende coating, der kan fjernes med opløsningsmiddel. Anvendes med pensel, sprøjtepipette, dypning eller rulle.

## PL106 Syrebestandig blokeringslak

### OMAT 7/40

En rød lak, der anvendes til maskering af produkter, når der skal udføres syreætsning. Dette produkt er hurtigt tørrende og modstandsdygtig over for mineralsyrer, herunder salpetersyre og saltsyre.

## PL200 Lakering der forhindrer pletter ved svejsning (elektronstrålesvejsning)

### P & W PMC 2056-1; CSS 114; CSS 196; OMAT 3/37C; OMAT 3/171

En specielt grønfarvet lak, der er designet til at hjælpe med at fjerne svejsepletter. Kan fjernes med stærkt opløsningsmiddel eller trikloretan. Ikke giftig og kan pensles på områder, der skal svejdes. Ved meget høje temperaturer volatiliseres det uden at påvirke svejsestyrken, samtidig med at svejsepletterne reduceres til de omgivende områder. Implementeret for nylig på Toyotas produktionslinjer.

## PL221 Vandbaseret laserblokering

### Halogenfri;

Bruges til at forsegle titaniumdele før svejsning. Kan fjernes med varmt vand.

## PL258 Godkendelsesblæk

### CSS 123; OMAT 264H

En kemikaliebestandig sort godkendelsesblæk til generel brug på en række forskellige metalprodukter og andre produkter. Kan fjernes med IMS.

## Aftagelig coating til sprøjtemaling i sprøjtekabiner

### IP40027

Hvid coating, der kan pilles af og som er specielt formuleret til anvendelse i sprøjtekabiner, maleværksteder og på tørrerumsvægge. Kan let pilles af, hvis der f.eks. sprøjtes for meget coating på.



**Spørg efter vores  
brochure om Rockhard-  
produkter, især til  
magnesiumbeskyttelse og  
anden metalbeskyttelse**