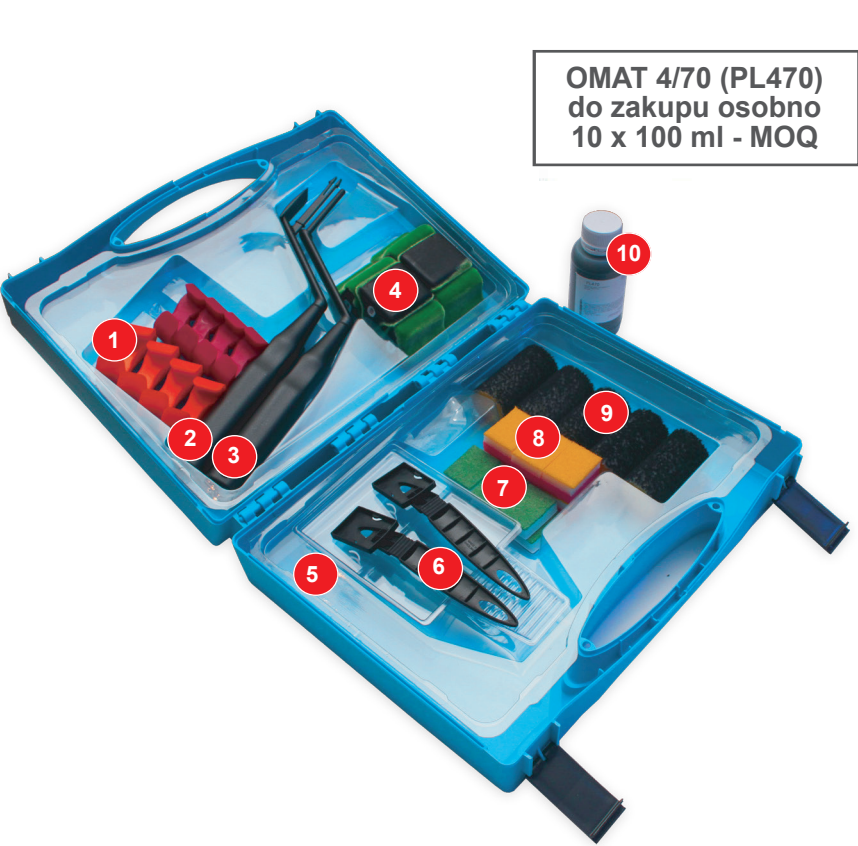


OMAT 4/70
MSRR 1141

- Nowa technika do prac kontrolnych na skrzydle, napraw i prac konserwacyjnych.
- PL470 to specjalny materiał na bazie dwusiarczku molibdenu, zapewniający ulepszone smarowanie suchowarstwowe na korzeniu łopatkı turbiny i złączu wczepowym.
- Každy zestaw został opracowywany do konkretnego rodzaju silnika i zawiera pady czyszczące i aplikacyjne, klipsy maskujące gniazdo pod wpust na tarczy turbiny oraz inne elementy.
- 14-śtopniowa technika dosmarowywania została uproszczona dzięki przemysłanej zawartości zestawu. Przed nałożeniem smaru PL470 na nasady łopatek turbiny konieczne jest dokładne usunięcie zanieczyszczeń i resztek.
- Ponieważ demontaż silnika nie jest konieczny, dosmarowywanie może odbywać się „na skrzydle” ,między lotami, co umożliwi szybki serwis, co znacznie zmniejsza koszty operacyjne.

Typ silnika	Trent 700	RB211-524GH-T & 535E4	Trent 500	Trent 800	Trent 900	Trent 1,000	BR710+715 & V2500	Trent XWB
OMAT	4/71	4/72	4/73	4/74	4/76	4/77	4/78	4/88
Pady czyszczące do łopatek turbiny	6	6	6	6	6	6	6	6
Rączka aplikacyjna do łopatek turbiny	2	2	2	2	2	2	2	2
Pady aplikacyjne do farby do łopatek turbiny	6	6	6	6	6	6	6	6
Tacka na farbę	2	2	2	2	2	2	2	2
Rączka czyszcząca do tarczy turbiny	1	1	1	1	1	1	1	1
Rolka czyszcząca do tarczy turbiny	5	5	5	5	5	5	5	5
Rączka aplikacyjna do tarczy turbiny	1	1	1	1	1	1	1	1
Pady aplikacyjne do tarczy turbiny	6	5	6	6	6	6	5	6
Gniazdo pod wpust tarczy turbiny	4 Czerwony (F) 4 Pomarańczowy (R)	Nie wymagany	4 Zielony	4 Żółty	4 Niebieski	4 Białý	Nie wymagany	4MK1 Magenta 4MK2 Czarny



OMAT 4/70 (PL470) do zakupu osobno 10 x 100 ml - MOQ

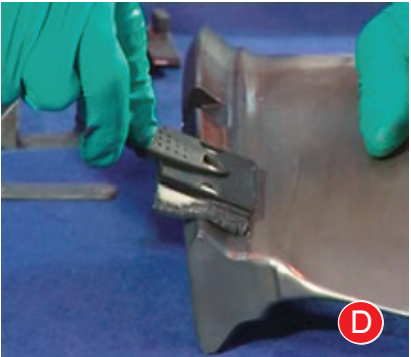
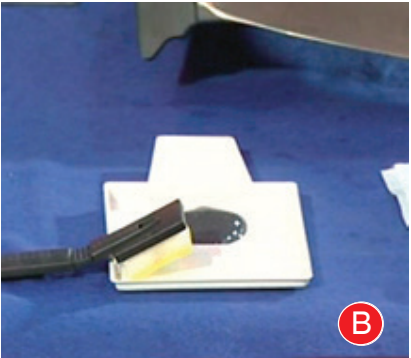
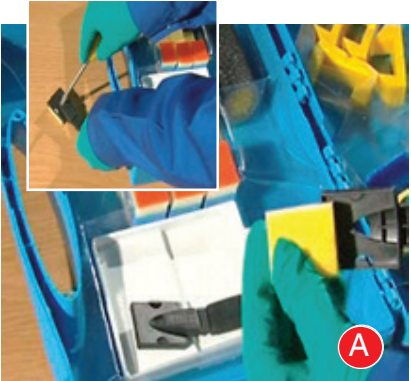
Zestaw uzupełniający

Dostępny jest również zestaw uzupełniający, zawierający pady czyszczące i pady aplikujące do smaru. Zestaw zawiera wszystkie zużywalne produkty warsztatowe potrzebne do serwisowania silnika, pod warunkiem że operator zachował wszystkie elementy oryginalnego zestawu:

- 1 Klipsy maskujące gniazdo pod wpust
- 2 Rączkę aplikacyjną do tarczy turbiny
- 3 Rączkę czyszczącą do tarczy turbiny

Zestawy OMAT – Kompletny zestaw – Pudełko niebieskie	Zestawy OMAT – Zestaw uzupełniający – Pudełko kartonowe
1 Klipsy maskujące gniazdo pod wpust (kolor zależy od typu silnika)	* Nieobecny w pudełku kartonowym z zestawem uzupełniającym
2 Rączka aplikacyjna do tarczy turbiny	* Nieobecny w pudełku kartonowym z zestawem uzupełniającym
3 Rączka czyszcząca do tarczy turbiny	* Nieobecny w pudełku kartonowym z zestawem uzupełniającym
4 Pady aplikacyjne do tarczy turbiny	Pady aplikacyjne do tarczy turbiny
5 Tacki na farbę	Tacki na farbę
6 Rączki aplikacyjne do łopatek turbiny	Rączki aplikacyjna do łopatek turbiny
7 Pady aplikacyjne do łopatek turbiny	Pady aplikacyjne do łopatek turbiny
8 Pady czyszczące do łopatek turbiny	Pady czyszczące do łopatek turbiny
9 Rolki czyszczące do tarczy turbiny	Rolki czyszczące do tarczy turbiny
10 OMAT 4/70 (PL470) do zakupu osobno 10 x 100 ml - MOQ	* Nieobecny w pudełku kartonowym z zestawem uzupełniającym OMAT 4/70 (PL470) do zakupu osobno 10 x 100 ml – MOQ

Ekspresowy zestaw dosmarowujący



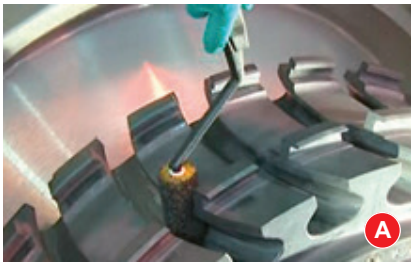
Aplikacja na łopatki turbiny

1. Zdemontuj gniazdo pod wpust i zaciski.
2. Oczyszczyć łopatkę turbiny.
3. Oczyszczyć trapezową nasadę łopatki turbiny za pomocą padu czyszczącego do łopatek turbiny. Usunąć pozostałości smaru suchowarstwowego (Dry Film Lubricant - DFL).
4. Przeczyć nasadę łopatki turbiny nieustrzępiącą się ściereczką nasączoną w rozpuszczalnikowym środku czyszczącym.
5. Zamontuj pad aplikacyjny na rączce aplikacyjnej (A). Luźne włókna należy usunąć z padu przed użyciem.
6. Wstrząśnij pojemnik z DFL przed otwarciem. Usunąć zastrygły DFL.
7. Wylej DFL na tackę na farbę (B). Przed wylaniem usunąć z niej wyschnięte pozostałości smaru.
8. Przyłóż pad aplikacyjny do DFL (C). Usunąć nadmiar DFL z padu ocierając go o krawędź tacki na farbę. UWAGA: Nie nakładać na pad zbyt dużo DFL, ponieważ spowoduje to jego skapywanie po nałożeniu na nasadę łopatki turbiny.
9. Przyłóż pad do nasady łopatki turbiny w sposób pokazany na zdjęciu (D) i delikatnie przyciśnij. Nakładaj DFL równymi pociągnięciami wzdłuż nasady łopatki turbiny w jedną stronę, a następnie wracaj w miejsce startu, postępując tak jak na zdjęciu poglądowym (D). Prowadź pad np. od lewej do prawej strony łopatki turbiny, a następnie z powrotem, od prawej do lewej. UWAGA: Pad należy wymienić po ośmiokrotnym użyciu na łopatkę turbiny (A), gdyż jego włókna zlepią się, co prowadzi do pogorszenia jego właściwości.
- Nie czyść padów aplikacyjnych i czyszczących w silnym rozpuszczalniku - są one przeznaczone wyłącznie do jednorazowego użytku.**
10. Usunąć zacieki DFL na gniazdo pod klucz za pomocą nieustrzępiącej się szmatki i rozpuszczalnikowego środka czyszczącego.
11. Dokonać oceny wizualnej DFL po aplikacji na każdą łopatkę turbiny, by upewnić się, że powierzchnia została pokryta równomiernie (E).
12. Pozostawić DFL do wyschnięcia na dziesięć minut w temperaturze pokojowej przed aplikacją na odwrotnej stronie łopatki turbiny.
13. Pozostawić DFL do wyschnięcia na 30 minut w temperaturze pokojowej przed ponownym montażem łopatek turbiny.
14. Kassér alle brugte produkter på ansvarlig vis.

DVD z instrukcją aplikacji jest dostępne na zamówienie



Aplikacja na tarczę turbiny



1. Oczyszczyć trapezowe szczeliny tarczy turbiny za pomocą ręczki i rolek czyszczących (A). Usunąć wszystkie pozostałości smaru suchowarstwowego (Dry Film Lubricant - DFL).
 2. Przeczyścić trapezowe szczeliny tarczy turbiny nieśtrzępiącą się ściereczką nasączoną w rozpuszczalnikowym środku czyszczącym (B).
 3. *Wyłącznie w silnikach Trent. Założyć klipsy maskujące gniazda pod wpust na tarczę turbiny, zębkiem do przodu. Upewnić się, że klipsy są zamocowane po obu stronach gniazda przed aplikacją DFL (C).*
 4. Zamontuj pad aplikacyjny do tarczy turbiny na ręczce. Luźne włókna należy usunąć z padu przed użyciem. Polega to na delikatnym potarciu padu palcem, a następnie przetarciu go nieśtrzępiącą się ściereczką, która usuwa ewentualnie poluzowane włókna. Pojedyncze luźne włókna przy aplikacji DFL są dopuszczalne, bo nie wpływają na jego właściwości. Nadmiar ściek czy zbitki włókien przy aplikacji DFL są niedopuszczalne – jeśli ma to miejsce, DFL należy usunąć przecierając naniesiony środek acetonem (OMat 150)
 5. Wstrząśnij pojemnik z DFL przed otwarciem. Usunąć zastrygły DFL.
 6. Wylej DFL na tackę na farbę. Przed wylaniem usuń z niej wyschnięte pozostałości smaru.
 7. Przyłóż pad aplikacyjny w DFL (D). Usunąć nadmiar DFL z padu ocierając go o krawędź tacki na farbę. UWAGA: Nie nakładaj na pad zbyt dużo DFL, ponieważ spowoduje to jego skapywanie po nałożeniu na gniazdo wpustu trapezowego.
 8. Przyłóż pad aplikacyjny do gniazda na wpust trapezowy w tarczy turbiny tak, jak pokazano na zdjęciu (E) i umieść go po lewej stronie gniazda, przyciskając do powierzchni w lewo i w górę. Nałóż jedną warstwę DFL na lewą stronę gniazda równomiernym ruchem wzdłuż całej długości wpustu trapezowego, od przodu do tyłu tarczy turbiny, a następnie od tyłu do przodu (F). Następnie umieść pad aplikacyjny na prawą stronę gniazda na wpust trapezowy, przyciskając do powierzchni w prawo i w górę. Nałóż jedną warstwę na prawą stronę gniazda, równomiernym ruchem wzdłuż całej długości wpustu trapezowego, od przodu do tyłu tarczy turbiny, a następnie od tyłu do przodu. Powtórz ten proces dla wszystkich gniazd na wpusty trapezowe.
- PAMIĘTAJ: Założyć klipsy maskujące przed aplikacją. Pad aplikacyjny należy wymienić po sześciokrotnym użyciu, gdyż jego włókna zlepią się, co prowadzi do pogorszenia jego właściwości.
- Nie czyść padów aplikacyjnych i czyszczących w silnym rozpuszczalniku - są one przeznaczone wyłącznie do jednorazowego użytku**
9. Dokonaj oceny wizualnej gniazda na wpust trapezowy po każdej zakończonej aplikacji (G), by upewnić się, że powierzchnia została pokryta DFL równomiernie.
 10. Pozostaw DFL do wyschnięcia na 30 minut w temperaturze pokojowej przed ponownym montażem łopatek turbiny.
 11. Utylizuj wszystkie zużyte części w sposób odpowiedzialny.